

TECHNICKÝ LIST 11.01.16-SVK
STAVEBNÉ LEPIDLÁ



JUB UNIFIX

fasádna vyrovnávacia omietka

1. Popis, použitie

JUB UNIFIX je prášková cementová zmes s pridaním polymérnych spojív, určená na lepenie tepelnoizolačných dosiek z expandovaného polystyrénu na minerálne podklady a na realizáciu vystuženej základnej omietky na tepelnoizolačných doskách. Môže sa použiť aj na lepenie pórobetónových (siporexových) blokov pri stavbe ľahkých priečok. Vyznačuje sa dobrou prídržnosťou na expandovaný polystyrén a na všetky druhy minerálnych podkladov (neomietnuté tehlové a betónové murivá, cementové a vápenocementové podklady).

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 25 kg

3. Technické údaje

hustota (na nanosenie pripravená maltová zmes) (kg/dm ³)		~1,60
doba spracovania (na nanosenie pripravená maltová zmes) (hod.)		2 až 3
celková hrúbka vrstvy na základnú omietku (mm)		~3 (pre dvojnásobnú vrstvu)
doba schnutia lepidla po lepení tepelnej izolácie T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	pre ďalšiu úpravu (brúsenie, kotvenie izolačného obkladu)	~48
doba schnutia základnej omietky T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	aby bola dosiahnutá odolnosť pred zmytím daždňovou vodou	~24
	pre ďalšiu úpravu (nanosenie záverečnej omietky)	minimálne 24 pre každý mm hrúbky
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<20
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (d= 3 mm) (m)	<0,06
kapilárna nasiakavosť STN EN 1015-18 (kg/m ² h ^{0,5})		<0,05
prídržnosť k betónu (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	>0,25
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,08
	po ponorení do vody (7 dní)	>0,25



prídržnosť na expandovaný polystyrén (po 28 dňoch) (MPa)	suchý stav	>0,08
	po ponorení do vody (2 hodiny)	>0,03
	po ponorení do vody (7 dní)	>0,08

hlavné zložky: cement, polymérne spojivo, silikátové plnivá, prísady

4. Príprava podkladu na lepenie tepelnoizolačných dosiek

a) lepenie dosiek z expandovaného polystyrénu

S lepidlom JUB UNIFIX môžeme lepiť tepelnoizolačné dosky z expandovaného polystyrénu na akýkoľvek dostatočne tvrdý, suchý a čistý minerálny podklad. Podklad musí byť rovný - pri kontrole s 3 m dlhou latou medzera medzi kontrolnou latou a stenovým povrchom nesmie byť väčšia ako 10 mm. Väčšie nerovnosti vyrovnáme omietnutím a nie hrubšou vrstvou lepidla.

Na čisté tehlové murivo pred lepením tepelnej izolácie nenanášame žiadne základné nátery, na ostatné druhy stavebných podkladov sú takéto nátery potrebné. Na primerane drsné a normálne nasiakavé podklady používame vodou zriedenú AKRIL Emulziu (AKRIL Emulzia : voda = 1 : 1). Základný náter nanesieme vhodným štetcom, maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S lepením izolačného obkladu môžeme začať približne 2 až 3 hodiny po nanosení základného náteru.

Omietnuté fasádne povrchy sú vhodným podkladom na lepenie tepelnej izolácie len, ak sú omietky pevne pridržené k stenovému povrchu, v opačnom prípade ich celoplošne odstránime alebo primerane sanujeme a vyrovnáme. Nové omietky necháme za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) schnúť, resp. zrieť aspoň 1 deň pre každú mm hrúbky. Povrchy napadnuté stenovými plesňami, resp. riasami musíme pred lepením dezinfikovať a očistiť. Betónové podklady očistíme horúcou vodou alebo parou. Z podkladu pred lepením odstránime aj všetky slabo pridržené a nepridržené dekoračné nátery a nástreky.

Rámcová spotreba základného náteru pre stredne nasiakavé jemne drsné omietnuté stenové povrchy: AKRIL Emulzia	90 – 100 g/m ²
--	---------------------------

b) lepenie pórobetónových blokov

Stýčné plochy musia byť tvrdé a čisté, bez slabo pridržených častíc, prachu, zvyškov oleja, mastnoty a iných nečistôt. Pórobetónové bloky pred lepením len dobre navlhčíme.

5. Príprava povrchu tepelnej izolácie na nanášanie základnej omietky

Dva dni po lepení tepelnoizolačných dosiek z expandovaného polystyrénu zbrúsime prípadné nerovnosti (brúsny papier č. 16). Ak je potrebné, tepelnú izoláciu ešte pred nanosením spodnej vrstvy základnej omietky dodatočne kotvíme dvojdielnymi plastovými rozpernými hmoždinkami.

6. Príprava lepiacej malty na nanášanie

Maltovú zmes pripravíme tak, že obsah vreca (25 kg) za stáleho miešania nasyieme do približne 5 l vody. Miešame vo vhodnej nádobe ručným elektrickým miešadlom alebo v miešačke na betón. Hmotu po 10 minútach, keď nabobtná, znova premiešame a, ak je potrebné, pridáme do nej ešte trochu vody. Doba spracovania pripravenej zmesi je 2 až 3 hodiny.

7. Nanášanie lepidla

a) lepenie dosiek z expandovaného polystyrénu

Lepiacu hmotu nanášame jednostranne - na chrbtovú stranu dosiek nerezovou maliarskou špachtľou v neprerušovaných pásoch po obvode dosiek a dodatočne bodovo na 4 až 6 miestach alebo v dvoch pásoch v ploche dosiek (pri lepení na ideálne rovné podklady ju môžeme naniesť aj zubovým nerezovým oceľovým hladidlom - šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm - rovnomerne po celom povrchu dosiek). Množstvo naneseného lepidla musí byť také, aby po nalepení dosiek na podklad lepiaca hmota pokryla minimálne 40% povrchu dosiek.

Dosky lepíme tesne jednu vedľa druhej, ale tak aby sa lepidlo nedostalo do stýčných škár medzi doskami. Rovinnosť vonkajšieho povrchu obkladu občas pri lepení kontrolujeme vhodne dlhou rovnou latou. Dosky ukladáme podľa pravidiel tehlovej väzby, pričom zvislé styky musia mať v susedných radoch odstup aspoň 15 cm. Pravidlá tehlovej väzby dodržiavame aj na rohoch, kde dosky jednej stenovej plochy aspoň o niekoľko cm musia presahovať cez vonkajší obrys obkladu susednej steny, na rohu spravíme tzv. krížovú väzbu. Presahujúcu časť dosiek na rohoch rovno odrežeme, ale najskôr 2 až 3 dni po lepení.



Prípadné potrebné dodatočné kotvenie izolačných obkladov vykonáme 2 až 3 dni po lepení (keď je lepidlo už celkom zatvrdnuté).

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba: JUB UNIFIX	~3,5 až 5 kg/m ² , závisí od kvality podkladu
--	--

b) lepenie pórobetónových blokov

Na styčné plochy naniesieme lepidlo zubovou špachtľou (šírka a hĺbka zubov 4 mm x 4 mm), tak aby hrúbka po "stlačení" nebola väčšia ako 2 mm. Pri murovaní dodržiavame murárske pravidlá o tehlových väzbách

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%.

Rámcová, resp. priemerná spotreba: JUB UNIFIX	~3 kg suchej zmesi na m ² lepených plôch
--	---

8. Nanosenie lepiacej malty ako základnej ometky tepelnoizolačných systémov

Maltovú zmes nanášame na tepelnú izoláciu ručne alebo strojne v dvoch vrstvách. Hrúbka spodnej vrstvy na tepelnej izolácii expandovaného polystyrénu je ~2 mm. Ihneď po nanosení JUB UNIFIX do nej zatlačíme JUBIZOL plastifikovanú sklotextilnú mriežku. Po schnutí minimálne 2 až 3 dni naniesieme ešte vrchnú vrstvu základnej ometky v hrúbke ~1 mm a fasádny povrch čo najrovnejšie vyrovnáme a zahladíme. So záverečnou úpravou fasády môžeme začať, keď je základná ometka celkom suchá, to je 1 až 2 dni po nanosení vrchnej vrstvy..

Prácu vykonávame len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba: JUB UNIFIX	~1,5 kg/m ² pre každý mm hrúbky (závisí od druhu tepelnej izolácie a od spôsobu záverečnej úpravy fasády)
--	--

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou, zaschnuté flaky nie je možné odstrániť.

9. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke www.jub.sk alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

10. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 6 mesiacov.

11. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvu v Lublani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



12. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC- 080/17-pek**, 15.09.2017

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri L'ubfani 28, 1262 Dol pri L'ubfani, SLOVINSKO
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

