

TECHNICKÝ LIST 07.02.11-SVK FASÁDNE FARBY

SILICONE Fas spray

Silikónová fasádna farba na strojné nanášanie

1. Popis, použitie

SILICONE Fas spray je fasádna farba určená na strojné nanášanie, vyrobená na základe vodnej disperzie polymérnych a silikónových spojív. Je vhodná na dekoratívnu ochranu všetkých druhov pevných, stredne drsných a zahladených (jemne drsných) fasádnych povrchov (aspoň mesiac staré vápennocementové a cementové omietky, minimálne mesiac staré neomietnuté betónové fasádne povrchy, vlákno-cementové a im podobné fasádne dosky a pod.). Možné je aj nanášanie na dobre pridržené staré akrylátové, silikátové a silikónové vrstvy farieb a stredne drsné dekoratívne omietky.

SILICONE Fas spray sa vyznačuje výbornou krycou schopnosťou, dobrou paropriepustnosťou a dlhodobou veľkou vodoodpudivosťou. Farebný film má výbornú prídržnosť k podkladu a je odolný proti účinkom dymových spalín, UV lúčom a iným atmosférickým vplyvom, preto je vhodný do akýchkoľvek klimatických podmienok, aj na veľmi zaťažené fasádne plochy vysokých objektov s minimálnymi strešnými rímsami.

2. Spôsob balenia, farebné odtiene

plastové vedrá po 15 l:

- biela (odtieň 1001)
- s * označené odtiene končiace na písmená C, D, E a F zo vzorkovníka JUB FAVOURITE FEELINGS - (na JUMIX tónovacích centrách na predajných miestach!)
- s * označené odtiene končiace na číslce 2, 3, 4 a 5 zo vzorkovníka FARBY A OMIETKY – (na JUMIX tónovacích centrách na predajných miestach!)
- tónovanie je možné aj podľa niektorých iných vzorkovníkov* (na JUMIX tónovacích centrách na predajných miestach)
- za určitých podmienok je možná dodávka aj v odtieňoch podľa zvláštnych požiadaviek zákazníkov
- farbu v rôznych odtieňoch môžeme medzi sebou miešať v ľubovoľných pomeroch!

* počet farebných odtieňov môže byť z dôvodu určitých obmedzení menší ako je celkový počet odtieňov vo vzorkovníkoch.

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)		~1,50
obsah prchavých organických zlúčenín VOC (g/l)		max. 16 požiadavka EU VOC – kategória A/c (od 1.1.2010): <40
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	suchá na dotyk	~3
	vhodná na ďalšiu úpravu	~6
vlastnosti zaschnutého farebného filmu	priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)
		ekvivalentná difúzna hrúbka Sd (d = 100 μ m) (m)
		<800
		<0,12 trieda I (vysoká priepustnosť vodnej pary)

rýchlosť prepúšťania vody v kvapalnej fáze w ₂₄ STN EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})	<0,07 trieda III (nízka)
prídržnosť na štandardnú vápennocementovú omietku (1 : 1 : 6) STN EN 24624 (MPa)	>0,6
lesk	matný

hlavné zložky: disperzné a silikónové spojivo, jemné kalcitové a alumosilikátové plnivá, oxid titaničitý, celulózové zahusťovadlo, voda

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý – bez slabo prídržných častíc, prachu, zvyškov debniacich olejov, mastnoty a iných nečistôt.

Nové omietky a vyrovnávacie hmoty necháme schnúť, resp. zrieť za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) minimálne 1 deň na každý mm hrúbky, pre betónové podklady je doba schnutia minimálne jeden mesiac. Pri obnovovanom maľovaní z podkladu celoplošne odstránime všetky staré slabo prídržné a vo vode rýchlo zmáčateľné nátery, nástreky a iné dekoračné vrstvy. Predovšetkým pre veľmi znečistené fasádne povrchy, všetky nové betónové povrchy a fasádne povrchy napadnuté stenovými riasami a plesňami odporúčame umytie prúdom horúcej vody alebo parou – a následne po umytí ich povinne dezinfikujeme.

Pri prípadnom opravovaní akokoľvek poškodených fasádnych povrchov používame len postupy, ktoré opravovaným povrchom poskytnú čo najrovnomernejšiu drsnosť.

Základný náter je povinný pred prvým ako aj pred obnovovacím maľovaním. Odporúčame vodou zriedený JUKOL Primer (JUKOL Primer : voda = 1 : 1), vodou zriedený SILICONE Primer (SILICONE Primer : voda = 1 : 1), alebo vodou zriedenú farbu (Silicone fas spray : voda = 1 : 1), ktoré nanášame maliarskym alebo murárskym štetcom alebo kožušinovým, resp. textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním.

V prípade, že podklad je vlasovo popraskaný, jeden alebo dvakrát ho natrieme REVITAL Primerom. Pred použitím ho dobre premiešame a ak je potrebné, zriedime ho vodou do 5%. Nanášať ho môžeme len s maliarskym alebo murárskym štetcom.

S nanášaním farby môžeme začať za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) 6 hod. po nanosení základného náteru SILICONE Primer alebo vodou zriedenej farby Silicone fas spray, resp. 12 hod. po nanosení základného náteru JUKOL Primer alebo REVITAL Primer.

Rámcová, resp. priemerná spotreba (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu):

JUKOL Primer	90 – 100 ml/m ²
alebo	
SILICONE Primer	90 – 100 ml/m ²
alebo	
Silicone fas spray	100 – 120 ml/m ²
alebo	
REVITAL Primer	~300 ml/m ²

5. Príprava farby

Farba je už pripravená na konzistenciu vhodnú na strojné nanášanie. Pred použitím ju len dôkladne premiešame, riedenie vodou nie je prípustné. Aby sme zabránili aj najmenšej možnosti prípadnému vneseniu usadenín alebo tuhých častíc do rôznych striekacích agregátov, odporúčame precedenie farby cez odnímateľné, na jednorazové použitie vhodných 100 mikrónových nylonových sieťok.

Farbu pred použitím len dôkladne premiešame, ak je potrebné zriedime ju vodou (maximálne 10%) na konzistenciu vhodnú vzhľadom na techniku a podmienky nanášania.

Farbu, ktorú potrebujeme na striekanie plochy na záverečnú poslednú vrstvu (alebo ešte lepšie: na všetky plochy, ktoré maľujeme v rovnakom farebnom odtieni), v dostatočne veľkej nádobe egalizujeme. Na veľké plochy, keď takýmto spôsobom technicky nie je možné zabezpečiť požadované množstvo farby ani na jednonásobný náter, v egalizačnej nádobe zmiešame najskôr farbu z minimálne troch vedier. Keď spotrebujeme jednu tretinu takto pripravenej farby, do nádoby dolejeme ďalšiu farbu a so zvyškom farby v nádobe ju dobre premiešame, atď. Egalizácia bielej farby rovnakej výrobnéj šarže, ktorú sme neriedili, nie

je potrebná.

Akékoľvek „úpravy“ farby v priebehu maľovania (pridanie tónovacích prostriedkov, riedenie a pod.) nie sú prípustné. Množstvo farby, ktorú potrebujeme na maľovanie jednotlivých plôch, vypočítame alebo posúdime z veľkosti povrchu týchto plôch a údajov o priemernej spotrebe, v špecifických prípadoch určíme spotrebu na základe náteru na dostatočne veľkú skúšobnú plochu.

6. Nanášanie farby

Farbu nanášame v dvoch (výnimočne aj v troch) vrstvách s rôznymi airless agregátmi. Pre väčšinu agregátov je vhodný pracovný tlak 90 – 100 barov. Na nanášanie sú vhodné trysky s označením 517 alebo 519. Pretože agregáty na strojné nanášanie farieb sa medzi sebou odlišujú, odporúčame vyhovujúci lúč striekania určiť na testovacom kartóne mimo fasádnych plôch. Línia striekania musí byť rovnomerná, bez väčších hrúbok na okrajoch striekania. Hrúbka vrstvy musí byť na celej ploche rovnomerná. V prípade, ak so strojným nanášaním farby nemáte dostatočné skúsenosti, začnite prácu vykonávať na menej viditeľných rovných plochách. Zatečenie farby alebo nerovnomernú hrúbku vrstvy môžeme opraviť ihneď po nanosení s maliarskym štetcom vhodným na nanášanie disperzných maliarskych farieb alebo kožušinovým, resp. textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom (dĺžka vlasu, resp. nití je 18 až 20 mm). V prípade opráv plôch je tieto potrebné opraviť rovnakou technikou na celej ploche. Druhú, resp. tretiu vrstvu je možné nanášať až na celkom suchú predchádzajúcu vrstvu – v normálnych podmienkach ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) je to približne po 6 hodinách (pri nižších teplotách a vysokej relatívnej vlhkosti vzduchu sa doba schnutia môže podstatne predĺžiť!). Farbu nanášame po segmentoch, ktoré môžeme správne zrealizovať. Striekaci trysku držíme vždy kolmo k podkladu a vzdialenú od podkladu približne 30 cm. Striekať začneme vždy od vrchu smerom nadol. Farbu najskôr striekame na stropy. Tiež najskôr nastriekame farbu na hrady, nosníky a vonkajšie a vnútorné rohy a kúty. Pri vnútorných kútoch a vonkajších nárožiacich mierime priamo na kút, resp. nárožia, aby sa na oboch stranách objavili približne 10 cm široký pás farby určený na prepojenie s plochou steny. Plochy okolo okien, dverí a ostatných otvorov upravujeme najskôr a až potom ostatné plochy steny na fasáde. Všetky plochy určené na prekrytie farbou prekryvame o 50%.

DÔLEŽITÉ!

Pred strojným nanášaním farby, dobre ochránime okolie a preparkujeme v blízkosti zaparkované vozidlá!

Maľovanie je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako $+5^{\circ}\text{C}$ a nesmie byť vyššia ako $+30^{\circ}\text{C}$, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nesmieme farbu nanášať za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ($\geq 30 \text{ km/h}$).

Odolnosť čerstvo premaľovaných plôch pred poškodením vplyvom dažďa (zmytie farebnej vrstvy) je pri normálnych podmienkach ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Rámcová, resp. priemerná spotreba pre dvojnásobnú vrstvu:

Silicone fas spray 200 - 400 ml/m², závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou, zaschnuté flaky nie je možné odstrániť.

7. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke www.jub.sk alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

8. Udržiavanie a obnovovanie upravených povrchov

Premaľované fasádne povrchy nepotrebujú žiadnu zvláštnu údržbu. Neprídržný prach a iné neprídržné nečistoty môžeme pozametáť, povysávať alebo umyť vodou. Prídržný prach a tvrdšie škvry odstránime jemným drhnutím mokrou handrou alebo hubou namočenou do roztoku bežných univerzálnych domácich čistiacich prostriedkov, povrch potom umyjeme čistou vodou.

Povrchy, z ktorých nečistoty alebo škvry nie je možné uvedeným spôsobom odstrániť, premaľujeme obnovovacím náterom, ktorý obsahuje nový dvojnásobný náter farby, ako je uvedené v kapitole »Nanášanie farby«. Povinný je vhodný základný náter, ktorý môžeme vynechať len, keď od posledného maľovania neuplynulo viac ako dva roky.

9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote $+5^{\circ}\text{C}$ až $+25^{\circ}\text{C}$, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NESMIE ZMRZŇŤ!



Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 18 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Farebný odtieň sa od odtieňa uvedeného vo vzorkovníku alebo od potvrdenej vzorky môže odlišovať, celková odchýlka vo farebnom odtieni ΔE_{2000} – sa určuje v súlade s ISO 7724/1-3 a podľa matematického modelu CIE DE2000 – je maximálne 1,5 pre odtiene podľa vzorkovníka JUB FARBY A OMIETKY alebo vzorkovníka JUB FAVOURITE FEELINGS, resp. 2,5 pre odtiene podľa vzorkovníkov NCS a RAL. Pre kontrolu je smerodajná správne zaschnutá vrstva farby na testovacom podklade a štandardný predmetný odtieň, ktorý je uložený v TRC JUB d.o.o. Farba podľa iných vzorkovníkov je vyrobená v dobrej viere z báz a tónovacích pást JUB v najbližšom možnom odtieni, preto môže byť v týchto prípadoch celková farebná odchýlka od želaného odtieňa aj väčšia ako je udaná garantovaná hodnota. Rozdiel vo farebnom odtieni, ktorý je dôsledkom nesprávnych pracovných podmienok, nedodržania prípravy farby v súlade s návodom v tomto technickom liste, nedodržania egalizačných pravidiel, nanášania na nesprávne pripravený, veľmi alebo málo nasiakavý, veľmi alebo málo drsný, na vlhký alebo nedostatočne suchý podklad, nemôže byť predmetom reklamácie.

Na natieranie fasádnych povrchov, zvlášť záverečných vrstiev fasádnych tepelnoizolačných systémov, odporúčame farbu so svetlosťou (Y) nad 25. Tmavšie farby a farby intenzívnych farebných odtieňov, ktoré môžeme dosiahnuť len s organickými pigmentmi, sú v náročných podmienkach menej odolné, menej odolné proti vyplavovaniu dažďovou vodou a viac náchylné na kriedovanie. Reklamácie na zmeny, ktoré sa z tohto dôvodu môžu na fasádnych plochách objaviť predovšetkým v podobe rýchlejšieho blednutia, neuznávame. Preto sa ohľadom podmienok použitia takýchto farieb a údržby premaľovaných povrchov pre každý konkrétny prípad zvlášť poraďte s našimi odborníkmi. Zoznam z tohto pohľadu problematických farebných odtieňov je k dispozícii v predajniach s JUMIX miešacími zariadeniami a na našich obchodno-technických oddeleniach.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-109/19-pek**, 25.11.2019

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ľubľani 28, 1262 Dol pri Ľubľani, SLOVINSKO
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 17/A, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

