

TECHNICKÝ LIST 12.01.04-SVK
RENOVAČNÉ A SANAČNÉ OMIETKY, MALTY NA SANÁCIU BETÓNU



JUBOSAN W120

podkladná omietka

1. Popis, použitie

JUBOSAN W120 je priemyselne pripravená suchá maltová zmes, vyrobená na základe hydraulických spojív. V JUBOSAN systéme na sanáciu stenových povrchov, na ktorých máme problémy so zasolením, ho používame ako podklad pod sanačnú omietku JUBOSAN W130. Všetkými vlastnosťami vyhovuje požiadavkám WTA ((Wissenschaftlich-Technische Arbeitsgemeinschaft für Bauwerkserhaltung und Denkmalpflege e.V.).

Veľmi pórovitá (tvar a veľkosť pórov v omietke zabraňuje kapilárnym javom), paropriepustná a vodoodpudivá omietka JUBOSAN W120 umožňuje hromadenie veľkého množstva soli v póroch. Pre zamurovanie väčších nerovností a priehlbín ju môžeme použiť aj ako murovaciu maltu.

2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 18 kg

3. Technické údaje

množstvo vzduchových pórov v čerstvej malte (obj. %)	>20	
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	~6 (suchý na dotyk) ~24 (odolný pred poškodením dažďovou vodou)	
objemová hmotnosť zatvrdnutej malty (kg/dm ³)	~1,2	
pórovitosť zatvrdnutej malty WTA 6.3.9 (obj. %)	>45	
priepustnosť pre vodnú paru STN EN 1015-19	faktor difúzneho odporu μ (-)	<15
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (d= 4 mm) (m)	<0,45 (pre priemernú hrúbku d = 30 mm)
kapilárna nasiakavosť po 24 hodinách EN 1015-18 (kg/m ²)	>0,30	
hĺbka prenikania vody po 24 hod. WTA 6.3.7 (mm)	>5	
pevnosť v tlaku EN 1015-11 (MPa)	5,11	



prídržnosť k podkladu STN EN 1015-12 (MPa)	≥ 0,4
reakcia na oheň	A1
súčiniteľ tepelnej vodivosti λ (tab. hodnota) (W/mK)	0,83 W/mK, P = 50% (tab. hodnota EN 1745)

hlavné zložky: cement, hydraulické vápno, polymérne spojivo, kalcitové piesky, celulózové zahusťovadlo

4. Príprava podkladu

Podkladom je postrek JUBOSAN W110, ktorý deň pred nanosením podkladnej omietky JUBOSANU W120 navlhčíme vodou, v horúcom a veternom počasí vlhčenie podľa potreby zopakujeme jednu alebo dve hodiny pred začatím omietania.

5. Príprava maltovej zmesi na nanášanie

Maltovú zmes pripravíme v miešačke na betón tak, že obsah vreca (18 kg) vysypeme do približne 5,1 l vody a miešame minimálne 5 minút a maximálne 6 minút.

Doba spracovania pripravenej maltovej zmesi je za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu. = 65%) približne 30 až 45 minút.

6. Nanášanie maltovej zmesi

Maltu nanášame murárskou lyžicou, zvyčajne v jednej vrstve v hrúbke 1 až 3 cm. Hrúbku nanesej vrstvy zrovnáme medzi drevenými dištančnými lištami. Omietku nanosenú medzi dištančné lišty stiahneme drevenou latou a nehladíme ju. Potom dištančné lišty odstránime a žliabok vzniknutý po nich zaplníme ešte skôr, ako okolitá omietka zatvrdne. Hrubšie vrstvy nanesieme v dvoch alebo viacerých vrstvách, každú nasledujúcu vrstvu nanesieme, keď predchádzajúca vrstva je už čiastočne stvrdnutá, za normálnych podmienok (T = 20°C, rel. vlh. 65%) je to približne po 2 dňoch. Povrch ihneď po nanosení horizontálne rozbrzdíme a hlavne pri suchom a veternom počasí 2 až 3 dni ošetrujeme vlhčením. Pri normálnych podmienkach (T = +20°C, rel. vl. = 65%) pred nanosením sanačnej omietky, JUBOSAN W120 necháme schnúť 7 dní pre každý centimeter hrúbky, pri nevhodných poveternostných podmienkach a pri nanášaní v hrúbke nad 5 cm dobu schnutia vhodne predĺžime. Pri sťažených podmienkach (zle vetrané pivničné priestory a pod.) schnutie urýchlíme vykurovaním priestorov a núteným vetraním alebo dehydrátormi. Povrch JUBOSANU W120 pred nanosením sanačnej omietky navlhčíme.

UPOZORNENIE!

JUBOSAN W120 na fasádnych plochách v styku s podlahami ukončíme zošíkmením!

Nanášanie vyrovnávacej hmoty je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +30°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Odolnosť čerstvo upravených plôch pred poškodením dažďovou vodou (zmytie vrstvy) je za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Rámcová, resp. priemerná spotreba: JUBOSAN W120	~ 14 kg/m ² (závisí od rovinnosti podkladu)
--	--

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebovanú práškovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale na prípadné opravy alebo na neskoršie použitie.

7. Bezpečnosť pri práci a opatrenia pre prvú pomoc

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke www.jub.sk alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.




8. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 6 mesiacov.

9. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiagnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ľubľani 28 SI-1262 Dol pri Ľubľani Slovinsko 11	
STN EN 998-1 Maltová zmes na podkladnú omietku (R)	
Reakcia na oheň	A1
Prídržnosť k podkladu	$\geq 0,4 \text{ N/mm}^2$, 60% B, 40% C
Nasiakavosť vody	$\geq 0,30 \text{ kg/m}^2$
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary μ	<15
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, \text{dry}}$	0,83 W/mK, P = 50 % (tab. hodnota STN EN 1745)
Odolnosť proti zmrazovaniu/odmrazovaniu	NPD

NPD: No Performance Determined (vlastnosť sa nestanovuje)

11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-043/17-pek**, 13.06.2017

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ľubľani 28, 1262 Dol pri Ľubľani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

