

**TECHNICKÝ LIST 12.01.03-SVK**

RENOVAČNÉ A SANAČNÉ OMIETKY, MALTY NA SANÁCIU BETÓNU

**RENOVAČNÁ OMIETKA**

mikroarmovaná fasádna vyrovnávacia hmota

**1. Popis, použitie**

RENOVAČNÁ OMIETKA je polymérnymi spojivami vylepšená mikroarmovaná fasádna vyrovnávacia hmota s výnimočne nízkym modulom pružnosti. Používa sa predovšetkým na vyrovnanie na hrubo spracovaných (ako aj popraskaných) fasádnych povrchov (vápennocementové, cementové, akrylátové a iné dekoračné omietky nanesené na klasických podkladoch alebo vo fasádnych tepelnoizolačných systémoch), ako aj na vyrovnanie opotrebovaných dekoračných omietok na vnútorných stenových a stropných povrchoch. Nanesením ako vyrovnávacia hmota na vnútorné alebo fasádne povrchy stien z pórobetónu kvalitne nahrádza klasické murárske úpravy takýchto podkladov, pretože nie je náchylná na praskanie ako na také povrchy nanesené klasické omietky. Ak ju spevníme AKRIL EMULZIOU, dostaneme kvalitnú maltovú zmes na opravy fasádnych vencov, okrasných okenných a dverných šambrán a podobných fasádnych ozdôb, ktoré, ak je to potrebné armujeme vhodnou plastifikovanou sklotextílnou mriežkou.

RENOVAČNÁ OMIETKA je vhodným podkladom na nanesenie tenkovrstvých alebo hrubovrstvých dekoračných omietok, ako aj na zahľadzenie jemnými omietkami alebo vyrovnávacími hmotami.

**2. Spôsob balenia**

papierové vrecia po 20 kg

**3. Technické údaje**

hustota (na nanesenie pripravená maltová zmes) (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,52
hrúbka vrstvy (mm)		do 4 pre jednonásobnú vrstvu
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	suchá na dotyk	~6
	vrstva je odolná proti dažďu	~24
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu $\mu$ (-)	<30
	ekvivalentná difúzna hrúbka $S_d$ (d= 4 mm) (m)	<0,12 trieda I (vysoká priepustnosť vodnej pary)
priepustnosť vody v kvapalnej fáze $w_{24}$ STN EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )		<0,11 trieda W2 podľa STN EN 1015-18
reakcia na oheň		A1
súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda$ (tab. hodnota) (W/mK)		0,93



pevnosť v tlaku STN EN 1015-11 (MPa)	14,0 CS IV
prídržnosť k podkladu STN EN 1015-12 (MPa)	0,7 100 % B (porušenie v omietke)
prídržnosť k podkladu – po poveternostných cykloch STN EN 1015-21 (MPa)	0,7 70 % B (porušenie v omietke) 30 % A (porušenie v styčnej ploche omietka/podklad)

hlavné zložky: cement, polymérne spojivo, kalcitové plnivo, perlit, mikrovlákná, celulózové zahusťovadlo

#### 4. Príprava podkladu

Podkladom môžu byť na stenový povrch dobre viazané minerálne, akrylátové, silikónové alebo silikátové dekoratívne omietky alebo hrubé podkladné – základné omietky, ak sú dostatočne tvrdé, suché a čisté, bez slabo prídržných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastnoty a iných nečistôt. Vhodným podkladom sú aj povrchy pórobetónových stien. Prach a iné neprídržné nečistoty povysávame alebo odstránime pozametáním, zvyšky debniacich olejov z betónových povrchov umyjeme prúdom horúcej vody alebo parou. Z už premaľovaných povrchov odstránime všetky slabo prídržné a vo vode rozpustné nátery a nástreky farieb. Povrchy napadnuté stenovými plesňami pred nanosením vyrovnávacej hmoty musíme dezinfikovať.

Nové omietky pred nanosením vyrovnávacej hmoty necháme schnúť, resp. zrieť pre každý cm hrúbky aspoň 7 až 10 dní (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20°C, rel. zr. vzduchu. = 65%).

Podklad pred nanosením vyrovnávacej hmoty natrieme zriedenou AKRIL EMLZIOU (AKRIL EMULZIA : voda = 1 : 1), RENOVAČNÚ OMIETKU, ak je to možné nanášame, na ešte mokrý základný náter.

Rámcová, resp. priemerná spotreba: AKRIL EMULZIA	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
-----------------------------------------------------	---------------------------

#### 5. Príprava maltovej zmesi na nanášanie

Vyrovňavaciu hmotu pripravíme v miešačke na betón alebo vo vhodnej nádobe (ak ju miešame elektrickým miešadlom alebo ručne) tak, že obsah vreca (20 kg) vysypeme do 4,6 až 5 l vody. Miešame, kým zmes nie je homogénna. Počkáme 10 minút, kým hmota nabobtná a potom ju znova dobre premiešame. Ak je potrebné, pridáme do nej ešte trochu vody.

Ak maltovú zmes použijeme na opravy fasádnych obrúb, vencov a iných ozdôb, spevníme ju tak, že 2 l vody nahradíme 2 kg AKRIL EMULZIE.

Doba spracovania pripravenej zmesi je približne 2 hodiny.

#### 6. Nanášanie

Maltovú zmes nanášame ručne - zubovým oceľovým hladidlom (šírka a hĺbka zubov 8 až 10 mm) alebo strojne, striekaním - vhodné sú zariadenia na nanášanie jemných maltových zmesí – v jednej alebo dvoch, výnimočne aj v troch vrstvách.

Jednovrstvové nanášanie:

Maltovú zmes ručne alebo strojne nanesieme na ešte čerstvý prednáter a nerezovým oceľovým hladidlom povrch čo najlepšie vyrovnáme a zahladíme, pre nanosenie MINERÁLNEJ ŠKRABANEJ OMIETKY - brizolitu jej povrch vhodne rozbrzdíme.

Dvojrvtvové nanášanie:

Dvojrvtvové nanášanie používame pri sanácii veľmi popraskaných omietok a pri úprave fasádnych povrchov pórobetónových stien. V oboch prípadoch je potrebné dodatočné armovanie jednotlivých častí alebo celého fasádneho povrchu plastifikovanou sklotextilnou mriežkou. Prvú vrstvu nanášame rovnako ako pri jednovrstvovom nanášaní. Hrúbka musí byť minimálne 2 a maximálne 4 mm, ihneď po nanosení do nej zatlačíme armatúrnu mriežku. Po schnutí (minimálne 1 deň pre každý mm hrúbky) nanesieme ešte vrchnú vrstvu, ktorá môže mať maximálne hrúbku 1 mm. Povrch krúživými ťahmi hladidlom čo najlepšie vyrovnáme a zahladíme. Pre nanášanie konečnej povrchovej úpravy MINERÁLNEJ ŠKRABANEJ OMIETKY - brizolitu povrch vrchnej vrstvy zväčšíme na minimálne 2 mm a rozbrzdíme.



Trojvrstvé nanášanie:

Trojvrstvé nanášanie používame pri vyrovnávaní väčších nerovností. Prvú vrstvu nanášame rovnako ako pri jednovrstvovom nanášaní. Hrúbka môže byť maximálne 4 mm. Po štyroch alebo piatich dňoch na ňu nanesieme druhú vrstvu v hrúbke minimálne 2 a maximálne 4 mm, ihneď po jej nanosení do nej zatlačíme armatúrnu mriežku. Po schnutí (minimálne 1 deň pre každý mm hrúbky) nanesieme ešte vrchnú vrstvu, ktorá môže mať maximálne hrúbku 1 mm. Povrch krúživými ťahmi hladidlom čo najlepšie vyrovnáme a zahladíme. Pre nanášanie konečnej povrchovej úpravy MINERÁLNEJ ŠKRABANEJ OMIETKY - brizolitu povrch vrchnej vrstvy zväčšíme na minimálne 2 mm a rozbrzdíme.

Pri viacvrstvom nanášaní RENOVAČNEJ OMIETKY dodržiavame pravidlá pre nanášanie základných omietok v kontaktných fasádnych tepelnoizolačných systémoch (osadenie rohových profilov na rohoch budovy a osteniach, osadenie dodatočnej diagonálnej armatúry v rohoch fasádnych otvorov, osadenie armovacej mriežky s presahmi a pod.).

Nanášanie vyrovnávacej hmoty je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C; relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ( $\geq 30$  km/h).

Rámcová, resp. priemerná spotreba:  
RENOVAČNÁ OMIETKA  $\sim 1,4$  kg/m<sup>2</sup> pre vrstvu hrúbky 1 mm

Ak vyrovnávaciú hmotu používame (na opravy fasádnych obrúb, vencov a pod.), potrebujeme ešte na vrstvu hrúbky 1 mm:  
AKRIL EMULZIU  $\sim 0,14$  kg/m<sup>2</sup>

## 7. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebovanú práškovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale na prípadné opravy alebo na neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky a odpad zmiešame s vodou a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

## 8. Bezpečnosť pri práci a opatrenia pre prvú pomoc

Ochrana dýchacích ciest: v prípade väčšej prašnosti použitie ochrannej masky. Ochrana rúk a pokožky: pracovný odev, pri dlhšej expozícii odporúčame preventívnu ochranu rúk ochranným krémom a použitie ochranných rukavíc. Ochrana očí: ochranné okuliare alebo štít na tvár pri striekaní.

**Popis opatrení pre prvú pomoc:**

- **v prípade nadýchnutia:**  
Dostatočný prívod čerstvého vzduchu a z dôvodu bezpečnosti vyhľadať lekársku pomoc.  
V prípade bezvedomia uložiť postihnutého v stabilizovanej bočnej polohe a zabezpečiť jeho prevoz v stabilizovanej bočnej polohe do nemocnice.
- **v prípade kontaktu s pokožkou:**  
Ihneď umyť vodou a mydlom a dobre opláchnuť.
- **v prípade kontaktu s očami:**  
Pri otvorených očných viečkach oči viac minút vymyť pod tečúcou vodou a vyhľadať lekársku pomoc.
- **v prípade požitia:**  
Pri pretrvávajúcich ťažkostiach vyhľadať lekársku pomoc.

Okrem všeobecných návodov a predpisov z bezpečnosti pri práci pri stavebných, resp. fasádnych a maliarskych prácach nezabúdajte, že výrobok obsahuje cement a preto je zaradený medzi nebezpečné prípravky s GHS označeniami.



GHS05



GHS07



a výstražné slovo: Nebezpečenstvo

Obsah chrómu (Cr 6<sup>+</sup>) je menší ako 2 ppm.

#### Výstražné upozornenia

H314 Spôsobuje vážne poleptanie kože a poškodenie očí

H317 Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu.

H335 Môže spôsobiť podráždenie dýchacích ciest.

#### Bezpečnostné upozornenia

P101 Ak je potrebná lekárska pomoc, majte k dispozícii obal alebo etiketu výrobku.

P102 Uchovávajte mimo dosahu detí.

P103 Pred použitím si prečítajte etiketu.

P260 Nevdychujte prach/dym/plyn/hmlu/pary/aerosóly.

P303+P361+P353 PRI KONTAKTE S POKOŽKOU (alebo vlasmi): Odstráňte/vyzlečte všetky kontaminované časti odevu. Pokožku ihneď opláchnite vodou/sprchou.

P305+P351+P338 PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní.

P310 Okamžite volajte NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM alebo lekára.

P405 Uchovávajte uzamknuté.

P501 Zneškodnite obsah/nádobu v súlade s miestnymi/regionálnymi/národnými/medzinárodnými predpismi.

Výstražné upozornenie a bezpečnostné upozornenia platia odo dňa vydania technického listu.


### 9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 9 mesiacov.

### 10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI-1262 Dol pri Ljubljani Slovinsko 08	
Jedinečný identifikačný kód typu výrobku: 12.01.03 Číslo vyhlásenia o parametroch: 001/13-ROM	
<b>STN EN 998-1</b> Vyrovnávací maltová zmes na vonkajšie a vnútorné použitie (GP)	
Reakcia na oheň	NPD
Prídržnosť k podkladu	0,7 MPa 100 % B
Kapilárna nasiakavosť	W2
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary $\mu$	<30



Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, dry}$	0,83 W/mK, P = 50 % (tab. hodnota STN EN 1745)
Odolnosť proti zmrazovaniu/odmrazovaniu	NPD

NPD: No Performance Determined (vlastnosť sa nestanovuje)

## 11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-083/16-pek**, 28.11.2016

JUB kemična industrija d.o.o.,  
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA  
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:  
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava  
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861  
e-mail: [jub@jub.sk](mailto:jub@jub.sk)  
[www.jub.sk](http://www.jub.sk)



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov  
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

