

TECHNICKÝ LIST 02.01.19-SK
 VYROVNÁVACIE HMOTY

JUBOLIN REPARATUR

vnútorná vyrovnávací hmotá v tube

1. Popis, použitie

JUBOLIN REPARATUR je **disperzná vyrovnávací hmotá na opravy menších poškodení, priehlbín, prasklín, dier, rýh a pod. na vnútorných stenových a stropných povrchoch**. Opravené povrchy majú bielu farbu a sú vhodné na maľovanie so všetkými druhmi disperzných maliarskych farieb, na lepenie tapiet alebo na akékoľvek iné dekoračné úpravy.

Má dobrú prídržnosť na vápenné, vápennocementové aj cementové jemné omietky a sadrokartónové dosky, môže sa použiť aj na opravy neomietnutých betónových povrchov, vlákno-cementových dosiek, drevotriesok a pod. Môže sa nanášať aj na už premaľované povrchy, ale len v prípade, ak stávajúce nátery nie sú vodou rozpustné a ak majú dobrú prídržnosť k podkladu.

Vzračuje sa mimoriadne veľkou tixotropnosťou, takže »netečie a nevyteká« z dier, prasklín a rýh, ktoré sú podstatne hlbšie ako je najväčšia prípustná hrúbka vrstvy.

2. Spôsob balenia

plastové tuby po 150 g

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)		~1,67
hrúbka vrstvy (mm)		1 až 2 (pre každú vrstvu)
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	vhodný na brúsenie	~12
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<40
	ekvivalentná difúzna hrúbka S _d (d= 3 mm) (m)	<0,12 trieda I (vysoká priepustnosť vodnej pary)
prídržnosť na štandardnú vápenno- cementovú omietku (1 : 1 : 6) STN EN 1542 (MPa)		>0,45

hlavné zložky: acetátové spojivo, jemné kalcitové plnivá, celulózoové a minerálne zahusťovadlá, voda

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo prídržných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastných flakov a iných nečistôt. Prach a iné neprídržné nečistoty povysávame alebo pozametáme, zvyšky debniacich olejov z betónových povrchov umyjeme prúdom horúcej vody alebo parou. Z už premaľovaných povrchov odstránime všetky vo vode rýchlo rozpustné vrstvy farieb a nátery s olejovými farbami, lakmi alebo emailami. Pred nanosením vyrovnávací hmoty musíme dezinfikovať povrchy napadnuté stenovými plesňami.



Nové omietky pred sanáciou chýb a poškodení necháme schnúť, resp. zrieť minimálne 7 až 10 dní na každý cm hrúbky, nové betónové povrchy minimálne mesiac (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%).

5. Nanášanie vyrovnávacej hmoty

Tmel z tuby vytlačíme na nerezovú oceľovú špachtľu a vyplníme s ním poškodené miesto. V prípade hlbokých poškodení postup zopakujeme, pretože nanosená hmota sa pri tvrdnutí zmršťuje. Počkáme, kým tmel zaschne, potom sanované miesto prebrúsime jemným brúsnym papierom. Ak pripravujeme povrchy pre náročnejšie dekoratívne úpravy, použijeme brúsny papier č. 150, v iných prípadoch použijeme brúsne papiere č. 80 a 120.

Nanášanie vyrovnávacej hmoty je možné len pri vhodných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%.

Rámcová, resp. priemerná spotreba: závisí od veľkosti poškodenia steny alebo stropu!

6. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebovanú vyrovnávaciu hmotu uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy alebo neskoršie použitie. Nespotrebované zvyšky a odpad zmiešame s cementom (môžeme pridať aj stvrdnuté zvyšky malty, piesok, piliny) a v stvrdnutom stave uložíme na skládku stavebného (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04) alebo komunálneho odpadu (klasifikačné číslo 08 01 12).

Očistené obaly sa môžu recyklovať.

7. Bezpečnosť pri práci

Dodržiavajte všeobecné návody a predpisy bezpečnosti pri práci pri stavebných a maliarskych prácach.

8. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NEMIE ZMRZŇÚŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 15 mesiacov.

9. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvo v Ľubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

10. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňuje a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: TRC-049/12-lev-sob, 01.09.2012



JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, SLOVENIJA
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

