

## TECHNICKÝ LIST 02.01.39-SVK VYROVNÁVACIE HMOTY

# JUBOLIN P 15 Fill & Fine

Hrubovrstvá vnútorná vyrovnávacia hmota na ručné a strojné nanášanie

### 1. Popis, použitie

JUBOLIN P 15 Fill & Fine je disperzná vyrovnávacia hmota na vyplnenie stykov sadrokartónových dosiek a finálne zahľadzenie vnútorných stenových a stropných povrchov (Q1 -Q4). Vzhľadom na vysokú tixotropnosť je hmota vhodná aj na úpravu priehlbín, trhlín a opravu iných chýb alebo poškodení do hĺbky 8mm. Zahladené povrchy majú sivo bielu farbu a sú vhodné na maľovanie so všetkými druhmi disperznými maliarskymi farbami, na lepenie tapiet alebo akékoľvek iné dekoratívne úpravy. Hmota má vyhovujúcu prídržnosť na vápenné, vápenocementové ako aj cementové jemné omietky a sadrokartónové dosky, je použiteľná aj na zahľadzenie neomietnutých betónových povrchov, vlákno cementových dosiek, drevotriesok a pod. Možno je aj nanášanie na už premaľované povrchy, ale len ak, tieto nátery majú vyhovujúcu prídržnosť a nie sú citlivé na vlhkosť.

### 2. Spôsob balenia

plastové vedrá po 25 kg

### 3. Technické údaje

hustota (kg/dm <sup>3</sup> )		~ 1,6
hrúbka vrstvy (mm)		< 8
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	vhodný na brúsenie	~ 12
Priepustnosť pre vodnú paru EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu $\mu$ (-)	< 40
	ekvivalentná difúzna hrúbka $S_d$ (d = 3 mm) (m)	< 0,12 trieda I (vysoká priepustnosť vodnej pary)
prídržnosť na štandardnú vápenocementovú omietku (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		> 0,45

hlavné zložky: acetátové spojivo, jemné kalcitové plnivá, ľahké plnivá, celulózoové a minerálne zahusťovadlá, voda

### 4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo prídržných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastných flakov a iných nečistôt. Prach a iné neprídržné nečistoty povysávame alebo pozametáme, zvyšky debniacich olejov z betónových povrchov umyjeme prúdom horúcej vody alebo parou. Z už premaľovaných povrchov odstránime všetky vo vode rozpustné vrstvy farieb a olejové nátery, laky alebo emaily. Pred nanosením vyrovnávacej hmoty musíme dezinfikovať povrchy napadnuté stenovými plesňami.

Nové omietky pred nanášaním vyrovnávacej hmoty necháme schnúť, resp. zrieť minimálne 7 až 10 dní pre každý cm



hrúbky, na nové betónové povrchy nenanášame vyrovnávaciu hmotu skôr ako mesiac po betonáži (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%).

Pred nanosením vyrovnávacej hmoty odporúčame naniesť základný náter, ktorý je povinný pre veľmi nasiakavé alebo z akýchkoľvek iných dôvodov problematické povrchy. Používame vodou zriedenú AKRIL Emulziu (AKRIL Emulzia : voda = 1 : 1), ktorú nanášame maliarskym alebo murárskym štetcom, resp. kožušinovým alebo textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S nanášaním vyrovnávacej hmoty môžeme začať za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) 6 hodín po nanosení základného náteru.

Rámcová, resp. priemerná spotreba: AKRIL Emulzia	90 - 100 g/m <sup>2</sup>
---	---------------------------

## 5. Príprava vyrovnávacej hmoty na nanášanie

JUBOLIN P 15 Fill & Fine premiešame elektrickým miešadlom bez pridania vody.

## 6. Nanášanie vyrovnávacej hmoty

Úprava **Q1**: Na vyplnenie stykov sadrokartónových dosiek použijeme vhodnú bandážnu pásku (samolepiacu mriežku, ktorú najskôr nalepíme priamo na styk sadrokartónových dosiek) alebo bandážnu papierovú pásku, ktorú vtlačíme do čerstvej vrstvy hmoty, potom nanesieme dodatočne trochu hmoty cez styk a zahladíme ju, aby sme dosiahli rovný prechod medzi jednou a druhou doskou. V tejto fáze tiež vyplníme aj priehlbiny upevňovacích prvkov sadrokartónových dosiek.

Úprava **Q2**: Vyhotovené povrchy stykov a ostatných vyplnených priehlbín v kvalite Q1 dodatočne upravíme tenkou vrstvou a pri tom dávame pozor, aby na konečnej úprave povrchu nezostali stopy odtlačeného náradia alebo iné nerovnosti. Táto úroveň úpravy za určitých podmienok umožňuje aj konečnú úpravu maľovaním.

Úprava **Q3 a Q4**: Hmotu zvyčajne nanášame v dvoch vrstvách – hrúbka každej vrstvy musí byť 1 až 1,5 mm, pre tenkovrstvé plošné zahľadenie. Hmotu môžeme nanášať ručne - nerezovým hladidlom a strojne - striekaním. Pre nanášanie striekaním sú najvhodnejšie »airless« agregáty s pracovným tlakom 180 až 200 barov a striekacou tryskou priemeru 0,035", optimálne parametre pre strikanie so šnekovými a piestovými agregátmi určíme pokusným striekaním, pri čom dodržiavame návody výrobcov. Na rozprestretie hmoty po upravovanej ploche a odobratie prebytočnej hmoty použijeme nerezové oceľové hladidlo, ktorým povrch čo najlepšie zahladíme. Pri hladení väčších plôch, odporúčame použiť široké hladidlá.

Prvú vrstvu pred nanosením druhej, rovnako aj druhú, resp. záverečnú vrstvu, prebrúsime jemným brúsnym papierom, kde odporúčame použiť zrnitosť P150 až P220. Brúsenie môžeme vykonať ručne alebo strojne.

Nanášanie vyrovnávacej hmoty je možné len pri vhodných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%.

Rámcová, resp. priemerná spotreba pri vyplňovaní stykov MKP, resp. Q1: JUBOLIN P 15 Fill & Fine	150 – 200 g/m <sup>1</sup>
--	----------------------------

Rámcová, resp. priemerná spotreba pre jednovrstvové nanášanie v hrúbke 1 mm, resp. Q3 – Q4: JUBOLIN P 15 Fill & Fine	1,0 – 1,4 kg/m <sup>2</sup> /mm
---	---------------------------------

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

## 7. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke [www.jub.sk](http://www.jub.sk) alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

## 8. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NEMIE ZMRZŇÚŤ!



Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

## 9. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvu v L'ublani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

## 10. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňuje a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: TRC- 010/20-čad, 02.03.2020

JUB kemična industrija d.o.o.,  
Dol pri L'ublani 28, 1262 Dol pri L'ublani, SLOVINSKO  
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:  
JUB a.s., Stará Vajnorská 17/A, 831 04 Bratislava  
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861  
e-mail: jub@jub.sk  
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

