

## TECHNICKÝ LIST 10.02.10-SVK DEKORAČNÉ OMIETKY



# FINI OMET 1.0

biela vodoodpudivá záverečná omietka

### 1. Popis, použitie

FINI OMET 1.0 je **tenkovrstvá vápennocementová omietka určená na jemné vyrovnanie, resp. zahľadanie fasádnych a vnútorných stenových povrchov**. Môžeme ju použiť na všetky druhy klasických hrubých vápennocementových a vápenných omietok, na tepelnoizolačné, sanačné, renovačné a minerálne dekoračné omietky, na základnú omietku fasádnych tepelnoizolačných systémov JUBIZOL EPS, JUBIZOL MW, má dobrú prídržnosť aj na staré, už zahladené omietnuté povrchy. FINI OMET 1.0 môžeme na fasáde alebo na vnútorných stenových povrchoch použiť ako záverečnú omietku, ktorú môžeme premaľovať alebo dodatočne hydrofobizovať (odporúčame JUBOSILhydrophob), môže byť aj kvalitným podkladom pre nanosenie všetkých druhov tenkovrstvých dekoračných omietok.

Zvyčajná hrúbka vrstvy FINI OMETu 1.0 je 3 až 6 mm, dodávame ju len v prírodne bielej farbe. **Vyznačuje sa výnimočne veľkou vodoodpudivosťou a dobrou paropriepustnosťou a napriek vysokej pevnosti pomerne nízkym modulom pružnosti**. Je odolná proti účinkom dymových spalín a UV žiareniu, odoláva aj veľmi nepriaznivým poveternostným podmienkam.

### 2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 20 kg

### 3. Technické údaje

hustota – na nanášanie pripravená maltová zmes (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,78 (FINI OMET 1.0)
hrúbka vrstvy (mm)		3 až 6 (FINI OMET 1.0)
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	suchá na dotyk	~6
	vrstva je odolná pred poškodením dažďom	~24
priepustnosť pre vodnú paru EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu $\mu$ (-)	<20
	ekvivalentná difúzna hrúbka $S_d$ (m)	< 0,12 (pre d = 6 mm) trieda I (vysoká priepustnosť pre vodnú paru)
priepustnosť vody v kvapalnej fáze $w_{24}$ EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )		<0,20 trieda W2 podľa EN 1015-18



reakcia na oheň	A1
súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda$ (tab. hodnota) (W/mK)	0,93
pevnosť v tlaku STN EN 1015-11 (MPa)	>2,0 CS II
prídržnosť k podkladu STN EN 1015-12 (MPa)	0,2 100 % B (porušenie v omietke)
prídržnosť k podkladu – po starnutí STN EN 1015-21 (MPa)	0,2 100 % B (porušenie v omietke)

hlavné zložky: cement, hydraulické vápno, polymérne spojivo, silikátové a kalcitové plnivá, celulóзовé zahusťovadlo

#### 4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, suchý a čistý, bez slabo prídržných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastnoty a iných nečistôt. Prach a iné neprídržné nečistoty povysávame alebo pozametáme. Z už premaľovaných povrchov odstránime všetky vrstvy farieb a nástrekov. Povrchy napadnuté stenovými plesňami musíme pred nanosením vyrovnávacej hmoty dezinfikovať.

Nové omietky pred nanášaním štukovej omietky necháme schnúť, resp. zrieť 7 až 10 dní na každý cm hrúbky (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%).

Pred nanášaním štukových omietok nenanášame na podklad žiadne základné nátery, v podmienkach rýchleho schnutia podklad deň pred ich nanosením len dobre navlhčíme.

#### 5. Príprava maltovej zmesi

Maltovú zmes pripravíme v miešačke na betón alebo vo vhodne veľkej nádobe (ak ju miešame elektrickým miešadlom alebo ručne) tak, že obsah vreca (20 kg) vysypeme podľa želanej konzistencie, resp. podľa techniky nanášania do primeraného (čo najmenšieho) množstva vody (približne 4,5 až 6 l). Miešame, kým zmes nie je homogénna. Počkáme 10 minút, kým hmota nabobtná a znova ju dobre premiešame. Ak je potrebné, pridáme do nej ešte trochu vody.

Pripravená zmes je použiteľná približne 2 hodiny.

#### 6. Nanášanie maltovej zmesi

Maltovú zmes nanášame v hrúbke vrstvy 3 až 6 mm (FINI OMET 1.0). Nanášame ju ručne – nerezovým oceľovým, dreveným alebo plastovým hladidlom alebo strojne – striekaním – môžeme použiť striekacie zariadenia na strojné nanášanie jemných maltových zmesí. Optimálne parametre pre striekanie určíme s pokusným striekaním, pričom dodržiavame návody výrobcov strojného zariadenia. Na rozprestretie hmoty po upravovanej ploche a na odobratie prebytočného materiálu bez ohľadu na spôsob nanášania použijeme nerezové oceľové, drevené alebo plastové hladidlo, ktorým sa snažíme povrch čo najlepšie zahľadiť.

Keď nanosená maltová zmes z dôvodu straty vody čiastočne stvrdne, povrch za súčasného vlhčenia vodou zahľadieme dreveným, polystyrénovým alebo plastovým hladidlom, tak aby povrch zostal čo najrovnomernejší a mal jemne drsný vzhľad. Menšie povrchy môžeme nerezovým oceľovým hladidlom aj úplne zahľadiť.

Pri nevhodných poveternostných podmienkach – pri rýchlom schnutí – omietku aspoň jeden deň po nanosení ošetrujeme vlhčením.

Nanášanie maltovej zmesi je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nesmieme omietku nanášať za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (>30 km/h).



Rámcová, resp. priemerná spotreba:  
FINI OMET 1,0 ~1,3 kg/m<sup>2</sup> pre vrstvu hrúbky 1 mm

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

Nespotrebovanú práškovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy alebo neskoršie použitie.

## 7. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke [www.jub.sk](http://www.jub.sk) alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

## 8. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť


komponent A:

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 6 mesiacov.

## 9. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiachnutie deklarovanej, resp. predpísanej úrovne zabezpečuje už viac rokov v JUB-e zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý obsahuje dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI-1262 Dol pri Ljubljani Slovinsko <b>08</b>	
<b>STN EN 998-1</b> Záverečná maltová zmes na vonkajšie a vnútorné použitie (CR, CS II)	
Reakcia na oheň	A1
Prídržnosť k podkladu	0,2 MPa, 100 % B
Kapilárna nasiakavosť	W2
Súčiniteľ priepustnosti vodnej pary $\mu$	<20
Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_{10, dry}$	0,83 W/mK, P = 50 % 0,93 W/mK, P = 90 % (tab. hodnota EN 1745)
Odolnosť proti zmrazovaniu/odmrazovaniu	NPD

NPD: No Performance Determined (uvedená vlastnosť nie je určená)



## 11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-048/17-pek**, 26.06.2017

JUB kemična industrija d.o.o.,  
Dol pri Lublani 28, 1262 Dol pri Lublani, SLOVINSKO  
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:  
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava  
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861  
e-mail: jub@jub.sk  
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

