

TECHNICKÝ LIST 10.02.49-SVK DEKORATÍVNE OMIETKY



JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5 a 2.0

Mikroarmovaná siloxanová hladená omietka

1. Popis, použitie

JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5 a 2.0 sa používajú na realizáciu záverečnej vrstvy vo fasádnych systémoch JUB. Sú vyrobené na základe polymérnych spojív a majú typický rovnomerne zrnitý povrch. Sú obohatené o kombináciu čadičových a uhlíkových vlákien, ktoré im dávajú výnimočnú pružnosť a súčasne pevnosť. Výborne prenášajú rozťažnosť a povrchové napätie. Sú určené na dekoratívnu ochranu fasádnych stenových povrchov všetkých druhov stavebných objektov, aj viacpodlažných budov s minimálnymi strešnými rímsami. Majú dobrú prídržnosť na všetky jemne drsné stavebné podklady: klasické jemné vápennocementové a cementové omietky, zahladené betónové povrchy, ako aj vláknocementové a sadrokartónové dosky, drevotriesky, a pod.

Vybraný pomer medzi jemnými a hrubými pieskovými plnivami a kombinácia moderných zahusťovadiel, zmäkčovadiel a látok na zadržiavanie vody poskytuje maltovým zmesiam výnimočnú spracovateľnosť, ktorá umožňuje ľahšie nanášanie a rozprestretie, aj podstatne dlhší čas spracovania nanesených omietok. Veľký obsah siloxanových prísad zabezpečuje pre omietky JUBIZOL CarbonStrong finish dobrú vodoodpudivosť a veľkú odolnosť proti pôsobeniu dymových plynov, UV žiareniu a iných atmosférických vplyvov a následne solídnu stabilitu v akýchkoľvek klimatických podmienkach. Vyznačujú sa aj veľkou pevnosťou. Z dôvodu že tieto omietky majú pre akrylátové omietky netypicky pomerne vysokú paropriepustnosť, môžu sa aplikovať ako záverečné omietky aj v kontaktných fasádnych tepelnoizolačných systémoch s tepelnou izoláciou minerálna vlna. Pre upravené povrchy zabezpečujú dlhodobú odolnosť pred napadnutím stenovými riasami a plesňami, preto do nich nie je potrebné pred nanášaním pridávať biocídne látky.

2. Spôsob balenia

plastové vedrá po 25 kg

3. Farebné odtiene

- biela (odtieň 1001)
- odtiene končiace na číslice 2, 3, 4 a 5 zo vzorkovníka JUB FARBY A OMIETKY (na JUMIX miešacích centrách na predajných miestach!)
- odtiene končiace na C, D, E a F zo vzorkovníka JUB FAVOURITE FEELINGS (na JUMIX miešacích centrách na predajných miestach!)
- za určitých podmienok je možná aj dodávka v odtieňoch podľa zvláštnych požiadaviek zákazníkov

4. Technické údaje

	JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5	JUBIZOL CarbonStrong finish S 2.0
hustota (kg/dm ³)	~1,80	~1,80



doba schnutia – suchá na dotyk T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)		~6	~6
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<120	<120
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (m)	<0,18 (pre d = 1,5 mm) trieda V2 (stredná priepustnosť pre vodnú paru)	<0,24 (pre d = 2,0 mm) trieda V2 (stredná priepustnosť pre vodnú paru)
priepustnosť vody v kvapalnej fáze w_{24} STN EN 1062-3 ($\text{kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$)		<0,05 trieda W3 (nízka)	<0,05 trieda W3 (nízka)
prídržnosť na štandardnú vápenocementovú omietku (1 : 1 : 6) STN EN 24624 (MPa)		>0,30	>0,30

hlavné zložky: akrylátové spojivo, hrubé a jemné kalcitové a alumosilikátové plnivá, celulózové a hektoritné zahusťovadlá, oxid titaničitý, siloxanové prísady, voda

5. Príprava podkladu

Podklad musí byť jemne drsný (ideálna je drsnosť klasicky zahladenej jemnej omietky zrnitosti 1,0 mm), tvrdý (pevnosť v tlaku minimálne 1,5 MPa – CS II podľa STN EN 998-1), suchý a čistý, bez slabo prídržných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, masnoty a iných nečistôt. Prípadné menšie nerovnosti - vydutia a priehlbiny - sťažujú hľadanie nanesej omietky, preto príprave podkladu v tomto zmysle venujeme čo najväčšiu pozornosť.

Nové podkladné omietky pred nanášaním dekoračnej omietky necháme schnúť pre každý cm hrúbky aspoň 7 až 10 dní, na nové betónové podklady dekoračné omietky nenanášame skôr ako mesiac po betonáži (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%). Staré pevné omietky očistíme od všetkých náterov, nástrekov a iných dekoračných vrstiev. Po očistení povrch dôkladne odprášime - najlepšie umytím, v prípade potreby ho potom vhodným spôsobom opravíme a vyrovnáme. Umytie prúdom horúcej vody alebo parou zvlášť odporúčame pre vlákno cementové dosky a všetky betónové podklady, pretože takýmto spôsobom z nich odstránime zvyšky debniacich olejov a zo starých podkladov zase sadze, mach, zvyšky farebných náterov a pod.

Vhodné základné nátery pre jednotlivé druhy podkladov uvádzame v nasledovnej tabuľke:

Podklad	Základný náter	Spotreba (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu)
jemné vápenocementové omietky a základné omietky tepelnoizolačných systémov	JUBIZOL Unigrund (odtieň čo najbližšie k odtieňu omietky)	120 – 200 g/m ²
	vodou zriedený ACRYLCOLOR (odtieň čo najbližšie k odtieňu omietky; ACRYLCOLOR : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m ²
	vodou zriedená AKRIL Emulzia (AKRIL Emulzia : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m ²
hladké, málo nasiakavé povrchy (betón, vlákno cementové dosky) a veľmi nasiakavé povrchy (sadrokartónové dosky, drevotriesky)	JUBIZOL Unigrund (odtieň čo najbližšie k odtieňu omietky)	120 – 200 g/m ²
	VEZAKRILPrimer	~300 ml/m ²

Nanášame ich maliarskym alebo murárskym štetcom, ACRYLCOLOR a AKRIL Emulziu môžeme nanášať aj vlneným alebo textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S nanášaním omietky začneme až, keď je základný náter celkom suchý. V normálnych podmienkach (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) je doba schnutia pre JUBIZOL Unigrund minimálne 12, pre VEZAKRILPrimer minimálne 24, pre ACRYLCOLOR alebo AKRIL Emulziu



minimálne 4 až 6 hodín.

6. Príprava maltovej zmesi na nanášanie

Maltovú zmes pred použitím len dôkladne premiešame elektrickým miešadlom, v prípade potreby (iba výnimočne), ju zriedime vodou (maximálne 1 dl na vedro). Povinne skontrolujeme farebný odtieň, potom maltovú zmes egalizujeme, aby sme odstránili aj minimálne – voľným okom ani neviditeľné rozdiely medzi jednotlivými vedrami. V dostatočne veľkej nádobe najskôr dobre premiešame obsah štyroch vedier. Keď z takto pripravenej hmoty spotrebujeme štvrtinu, do egalizačnej nádoby vysypeme obsah ďalšieho vedra a s maltovou zmesou v egalizačnej nádobe ju znova dobre premiešame atď. Egalizácia má byť bielych odtieňov rovnakej výrobnéj šarže, ktoré sme neriedili, nie je potrebná.

Akékoľvek „úpravy“ maltovej zmesi v priebehu nanášania (pridanie tónovacích prostriedkov, riedenie a pod.) nie sú dovolené.

7. Nanášanie maltovej zmesi

Maltovú zmes nanášame ručne - nerezovým oceľovým hladidlom - alebo strojne, striekaním - v hrúbke o niečo väčšej ako je priemer najhrubšieho pieskového zrna v maltovej zmesi. Pri nanášaní striekaním dodržiavame návody výrobcu strojného zariadenia. Ihneď po nanosení povrch omietky zahladíme tvrdým plastovým hladidlom. Hladíme krúživými ťahmi, kým nedosiahneme rovnomernej zrnitosti štruktúry. Pri hladení sa môžu zrná v nanesej maltovej vrstve len málo premiestňovať, tlačenie maltovej zmesi v tvare vlny pred hladidlom nie je prípustné. Vznik takejto vlny vo väčšine prípadov môžeme pripísať veľmi veľkej hrúbke vrstvy malty alebo nedostatočne pripravenému resp. nedostatočne rovnému podkladu. Hrudky malty, ktoré vyčnievajú z povrchu omietky, nakoniec – niekoľko minút po zahladení – zatlačíme do omietky tak, že povrch omietky jemne prehladíme ešte čistým nerezovým oceľovým hladidlom.

Prácu vykonávame čo najrýchlejšie – bez prestávok od jedného krajného rohu stenu k druhému. Na stenové plochy objektov vyšších ako dve podlažia, nanášame omietku súčasne na všetkých podlažiach: v takom prípade začneme vždy nanášať omietku na najvyššom podlaží, na nižších podlažiach omietku nanášame so "stupňovitým odstupom". Väčšie plochy stien rozdělíme vhodne širokými drážkami, maltovými obrubami a inými ozdobnými úpravami na menšie plochy, čím sa vyhneme prípadným problémom s kontinuálnym nanášaním omietky, ako aj neestetickému vzhľadu z dôvodu nedostatočne rovného podkladu. Napojenie plôch na rohoch a v kútoch nám uľahčia niekoľko cm široké hladké (štukové) pruhy, ktoré okrem toho upraveným povrchom dodajú príjemný dekoračný efekt. Ozdobné pruhy, drážky, maltové lemy, orámovania, atď. zvyčajne urobíme ešte pred nanosením dekoračnej omietky. Ochránime ich vhodnými fasádovými farbami, pričom dbáme na to aby sme nátery, ktorými tieto plochy upravujeme nenanášali na plochy pripravené na nanosenie dekoratívnych omietok.

Nanášanie maltovej zmesi je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a vyššia ako +35°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nesmieme omietku nanášať za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (≥ 30 km/h).

Odolnosť čerstvo upravených plôch pred poškodením dažďom (vymytie vrstvy) je pri normálnych podmienkach ($T = +20^{\circ}\text{C}$, rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Rámcová resp. priemerná spotreba:	
JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5	~2,5 kg/m ²
JUBIZOL CarbonStrong finish S 2.0	~3,1 kg/m ²

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou, zaschnuté flaky nie je možné odstrániť.

8. Bezpečnosť pri práci, nakladanie s odpadom, čistenie náradia

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitie osobných ochranných pomôcok, nakladanie s odpadom, čistenie náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo, vyhlásenia o nebezpečenstve a bezpečnostné vyhlásenia sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke alebo si ju vyžiadajte od výrobcu alebo od predajcu. Pri manipulácii s výrobkom je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri práci pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

9. Udržiavanie a obnovovanie upravených povrchov

Fasádne povrchy upravené omietkami JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5 alebo 2.0 nepotrebujú žiadnu zvláštnu údržbu. Nepridrzný prach a iné nepridrzné nečistoty môžeme pozametáť, povysávať alebo umyť vodou. Pridrzný prach a tvrdšie škvrny odstránime jemným drhnutím mäkkou kefou namočenou do roztoku bežných univerzálnych domácich



čistiacich prostriedkov, povrch potom umyjeme čistou vodou.

Povrchy, z ktorých nečistoty alebo škvrny nie je možné uvedeným spôsobom odstrániť, premaľujeme obnovovacím náterom, ktorý obsahuje dvojnásobný náter mikroarmovanou fasádnou farbou REVITALCOLOR alebo mikroarmovanou fasádnou farbou SILICONECOLOR na predchádzajúcu vrstvu vhodného základného náteru.

10. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5°C až +25°C, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NEMIE ZMRZNÚŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

11. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiagnutú deklarovanú alebo predpísanú úroveň kvality stále kontrolujeme vo vlastných laboratóriách, v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani, občas v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí, v JUB-e je už viac rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnosť omietok JUBIZOL CarbonStrong finish S 1.5 a 2.0 na záverečné vrstvy vo fasádnom tepelnoizolačnom systéme JUB je potvrdená európskym technickým osvedčením ETA – skúšky boli vykonané v súlade so smernicami ETAG 004/2000 v Zavodu za gradbeníštvo v Ľubľani.

12. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Odtieň omietky sa môže od odtieňa uvedeného vo vzorkovníku alebo od potvrdenej vzorky odlišovať, celková odchýlka vo farebnom odtieni ΔE_{2000} pre odtiene podľa vzorkovníka JUB FARBY A OMIETKY alebo ALL THE SHADES OF YOUR FAVOURITE FEELINGS – sa určuje v súlade s ISO 7724/1-3 a podľa matematického modelu CIE DE2000 – je maximálne 2,5. Pre kontrolu je smerodajná správne zaschnutá vrstva omietky na testovacom podklade a štandardný predmetný odtieň, ktorý je uložený v TRC JUB d.o.o. Omietka podľa iných vzoriek a vzorkovníkov je vyrobená v dobrej viere z báz a tónovacích pást JUB v najbližšom možnom odtieni, preto môže byť v týchto prípadoch celková farebná odchýlka od želaného odtieňa aj väčšia ako je udaná garantovaná hodnota. Rozdiel vo farebnom odtieni, ktorý je dôsledkom nesprávnych pracovných podmienok, nedodržania prípravy omietky v súlade s návodom v tomto technickom liste, nedodržania egalizačných pravidiel, nanášania na nesprávne pripravený, veľmi alebo málo nasiakavý, veľmi alebo málo drsný, na vlhký alebo nedostatočne suchý podklad, nemôže byť predmetom reklamácie.

Pre štandardné záverečné vrstvy fasádnych tepelnoizolačných systémov odporúčame použitie omietok so svetlosťou (Y) nad 25 (výnimkou sú tmavé odtiene vo verzii COOL). Tmavšie omietky a omietky intenzívnych farebných odtieňov, ktoré môžeme dosiahnuť len s organickými pigmentmi, sú v náročnejších poveternostných podmienkach menej odolné proti vyplavovaniu dažďovou vodou a viac náchylné na kriedovanie. Reklamácie na zmeny, ktoré sa z tohto dôvodu môžu na fasádnych plochách objaviť v podobe hlavne rýchlejšieho blednutia neuznávame. Preto sa ohľadom podmienok použitia takýchto omietok a údržby omietnutých povrchov pre každý konkrétny prípad zvlášť poraďte s našimi odborníkmi. Zoznam z tohto pohľadu problematických farebných odtieňov je k dispozícii v predajniach s JUMIX miešacími zariadeniami a na našich obchodno-technických oddeleniach.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzuje si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-097/19-pek**, 10.10.2019

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ľubľani 28, 1262 Dol pri Ľubľani, SLOVINSKO
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 17/A, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk



www.jub.sk

Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

