

## TECHNICKÝ LIST 08.02.02-SVK HYDROIZOLAČNÉ HMOTY

# HYDROSOL Elastic

elastická vodotesná hmota

### 1. Popis, použitie

HYDROSOL Elastic je priemyselne pripravená zmes na realizáciu elastickej hydroizolačnej hmoty na vodotesnú ochranu vertikálnych a horizontálnych povrchov vodných nádrží, prvkov kanalizačných systémov a podobných objektov ako aj na vodotesnú ochranu povrchov v kúpeľniach – kde sú vnútorné steny montovaných objektov zvyčajne zrealizované zo sadrokartónových dosiek, na balkónoch, terasách, v bazénoch pred lepením keramických obkladov a na ochranu podzemných častí stavebných objektov – tunelov, priepustov, podporných a oporných múrov, betónových plotov a pod. pred pôsobením zemnej vlhkosti a vody.

Vyhovuje požiadavkám pre objekty na výrobu, skladovanie a prípravu pitnej vody (metóda DVGW: Technische Regeln, W 347, október 1999). Na monolitických betónových stenách zabezpečuje kvalitnú vodotesnú ochranu na pozitívny a negatívny tlak vody (izolačná vrstva môže byť na ktorejkoľvek strane steny), na stenách z betónových alebo tehlových blokov len na pozitívny tlak vody (izolačná vrstva na »vodnej strane« steny, nanesená na minimálne 10 mm hrubej cementovej omietke). HYDROSOL ELASTIC sa vyznačuje aj nízkou priepustnosťou radónu, preto je použiteľný aj ako protiradónová ochrana stavebných objektov. Súčiniteľ difúzie radónu (D) bol preverený v súlade s metódou K124/02/95 na univerzite v Prahe - "ČESKÉ VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V PRAHE – Stavebná fakulta".

### 2. Spôsob balenia

papierové vrecia po 18 kg

### 3. Technické údaje

hustota maltovej zmesi pripravenej na naniesenie (kg/dm <sup>3</sup> )	~1,3
doba spracovania na naniesenie pripravenej maltovej zmesi T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)	~1,5
hrúbka vrstvy (mm)	maximálne 5
počiatočná prídržnosť pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	1,5
prídržnosť po styku s vodou pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,7
prídržnosť po starnutí teplom (+70°C) pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	1,6
prídržnosť po zmrazovacích / rozmrazovacích cykloch pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,8
prídržnosť po styku s vápennou vodou pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,9
prídržnosť po styku s chlórovanou vodou pr EN 14891/2006: min. 0,5 (MPa)	0,6



odolnosť na pozitívny tlak vody pr EN 14 891/2006	pri hrúbke vrstvy 3 mm nie je priesak vody
odolnosť na negatívny tlak vody OER, bod 12.7	pri hrúbke vrstvy 3 mm nie je priesak vody

hlavné zložky: cement, polymérne spojivo, kremičité plnivá

#### 4. Príprava podkladu

Podklad musí byť tvrdý, čistý, bez prachu a iných neprídržných alebo slabo prídržných častíc, bez zvyškov debniacich olejov a iných nečistôt. Vhodné sú všetky minimálne mesiac staré jemne drsné betónové podklady a rovnako aspoň mesiac staré jemné cementové a pevné – t.j. cementom veľmi spevnené vápennocementové omietky. Veľmi hladké povrchy vhodným spôsobom zdrsníme (pieskovanie, hrubé brúsenie). Podklad môže byť vlhký, nie však prevlhnutý, aby z neho netiekla voda. S nanášaním vodotesných vrstiev môžeme začať až, keď sú ukončené záverečné procesy sadania objektov, ktoré by mohli spôsobiť deformácie podkladov, posuny, praskliny a pod. a mohli by spôsobiť nenapraviteľné škody.

#### 5. Príprava hydroizolačnej hmoty na nanášanie

Obsah vreca vysypeme do vhodného množstva vody (pre nanášanie murárskym štetcom: 330 až 380 ml/kg suchej zmesi; pre nanášanie murárskym hladidlom: 270 až 300 ml/kg suchej zmesi) a dobre ho premiešame elektrickým miešadlom, aby sme dostali homogénnu zmes bez hrudiek. Počkáme 5 až 10 minút, aby hmota nabobtnala a znova ju dobre premiešame. Ak je potrebné, pridáme do nej ešte trocha vody.

Za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) je doba spracovania maltovej zmesi približne 1,5 hodiny.

#### 6. Nanášanie

Maltovú zmes nanášame v troch vrstvách. Prvú vrstvu vždy nanášame murárskym štetcom, druhú a tretiu nanášame zvyčajne nerezovým oceľovým murárskym hladidlom, môžeme ju nanášať aj murárskym štetcom. Druhú a tretiu vrstvu nanášame na suchú spodnú vrstvu, doba schnutia za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. zr. vzduchu. = 65%) je 12 až 24 hodín. Každú nasledujúcu vrstvu nanášame »kolmo« na predchádzajúcu vrstvu. Redšie pripravenú hmotu, môžeme na horizontálne povrchy naliať a rovnomerne po ploche rozprestrieť so štetcom alebo hladidlom. Tretia – vyrovnávacia vrstva môže mať maximálne hrúbku 1 mm, celková hrúbka vrstiev nesmie byť väčšia ako 5 mm. Väčšie, predovšetkým vonkajšie povrchy, armujeme plastifikovanou sklotextilnou mriežkou (objemová hmotnosť: minimálne 160 g/m<sup>2</sup>; oká: približne 4 mm x 4 mm), ktorú uložíme do druhej vrstvy. Na miesta stykov medzi vertikálnymi a horizontálnymi povrchmi, na prestupy potrubí a iné prestupy použijeme špeciálne elastické tesniace pásy a manžety, ktoré tiež osadíme do druhej vrstvy hydroizolačnej hmoty.

Na pochôdznych povrchoch je povinná vhodná ochrana pred opotrebovaním a mechanickým poškodením s vyhovujúcou dlažbou, ktorú prilepíme priamo na hydroizolačnú vrstvu (povinné je použitie elastických lepidiel, napr. AKRINOL Elastic).

Nanášanie maltovej zmesi je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +30°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nepracujeme za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ( $\geq 30$  km/h). V podmienkach rýchleho schnutia upravené povrchy ošetríme vlhčením.

Odolnosť čerstvo upravených plôch pred poškodením dažďom (zmytie vrstvy) je za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Rámcová, resp. priemerná spotreba (na hrúbku vrstvy 1 mm): HYDROSOL Elastic	~1,5 kg/m <sup>2</sup>
--	------------------------

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.



## 7. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke [www.jub.sk](http://www.jub.sk) alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

## 8. Udržiavanie a obnovovanie upravených povrchov

Upravené povrchy nepotrebujú žiadnu zvláštnu údržbu.

Obnova upravených povrchov obsahuje nové – aspoň dvojnásobné nanesenie hydroizolačnej hmoty – viď podrobnosti v kapitole »Nanášanie«.

## 9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzavretom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov

## 10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiagnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníštvo v Ľublani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

## 11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list doplňuje a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-030/18-čad**, 30.04.2018

JUB kemična industrija d.o.o.,  
Dol pri Ľublani 28, 1262 Dol pri Ľublani, SLOVINSKO  
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:  
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava  
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861  
e-mail: [jub@jub.sk](mailto:jub@jub.sk)  
[www.jub.sk](http://www.jub.sk)



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

