

TECHNICKÝ LIST 04.01.10-SK DEKORATÍVNE OMIETKY

DECOR Decoral

hrubovrstvá rustikálna omietka

1. Popis, použitie

DECOR Decoral je základe kombinácie cementu a hydraulického vápna vyrobená hrubovrstvá ušľachtilá omietka s viac alebo menej reliéfnym povrchom, určená na dekoratívnu ochranu vnútorných stenových povrchov. Vzhľad reliéfného povrchu závisí od techniky nanášania a použitého náradia na vytvorenie štruktúry nanesej omietky. Má dobrú prídržnosť na všetky jemne drsné stavebné podklady: klasické jemné vápenocementové a cementové omietky, zahladené betónové povrchy ako aj vlákno-cementové a sadrokartónové dosky, drevotriesky a pod.

Vyhovuje požiadavkám harmonizovanej normy STN EN 998-1. Vyznačuje sa veľkou paropriepustnosťou a dobrou prídržnosťou k podkladu.

2. Spôsob balenia, farebné odtiene

papierové vrecia po 20 kg – prírodne biely (odtieň 1001)

Za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) môžeme omietku týždeň po nanesení premaľovať jednou z mikroarmovaných fasádnych farieb JUB (Revitalcolor alebo Siliconcolor), resp. vnútornou farbou JUPOL Gold.

3. Technické údaje

hustota – na nanášanie pripravená maltová zmes (kg/dm ³)		~1,34
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)		~6 (suchá na dotyk)
priepustnosť pre vodnú paru STN EN 1015-19	faktor difúzneho odporu μ (-)	<12
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (m)	<0,12 (pre d = 10,0 mm) trieda I (vysoká priepustnosť pre vodnú paru)
priepustnosť vody v kvapalnej fáze w_{24} EN 1062-3 (kg/m ² h ^{0,5})		>0,5 trieda W2 (STN EN 1015-18)
pevnosť v tlaku STN EN 1015-11 (MPa)		>6,0 CS IV
prídržnosť k podkladu STN EN 1015-12 (MPa)		>0,6 50% A, 50% B A ... porušenie v styku podklad / omietka B ... porušenie v omietke
prídržnosť k podkladu – po starnutí STN EN 1015-21 (MPa)		1,0 80% A, 20% B A ... porušenie v styku podklad / omietka B ... porušenie v omietke
reakcia na oheň		A1



súčiniteľ tepelnej vodivosti λ (tab. hodnota) (W/mK)	0,93
--	------

hlavné zložky: cement, hydraulické vápno, kremičité a kalcitové plnivé, celulózové zahusťovadlo

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť jemne drsný (ideálna je drsnosť klasicky zahladenej jemnej omietky zrnitosti 1,0 mm), tvrdý (pevnosť v tlaku minimálne 1,5 MPa – CS II podľa EN 998-1), suchý a čistý, bez slabo pridrzných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastnoty a iných nečistôt. Prípadné menšie nerovnosti - vydutia a priehlbiny - sťažujú hľadanie nanesej omietky, preto príprave podkladu v tomto zmysle venujeme čo najväčšiu pozornosť.

Nové podkladné omietky pred nanášaním dekoračnej omietky necháme schnúť pre každý cm hrúbky aspoň 7 až 10 dní, na nové betónové podklady dekoratívne omietky nenanášame skôr ako mesiac po betonáži (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%). Staré pevné omietky očistíme od všetkých náterov, nástrekov a iných dekoratívnych vrstiev. Po očistení povrch dôkladne odprášime - najlepšie umytím, v prípade potreby ho potom vhodným spôsobom opravíme a vyrovnáme. Umytie prúdom horúcej vody alebo parou zvlášť odporúčame pre vlákno-cementové dosky a všetky betónové podklady, pretože takýmto spôsobom z nich odstránime zvyšky debniacich olejov a zo starých podkladov sadze, mach, zvyšky farebných náterov a pod.

Vhodné základné nátery pre jednotlivé druhy podkladov uvádzame v nasledujúcej tabuľke:

podklad	základný náter	spotreba (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu)
jemné vápenno-cementové omietky	vodou zriedený biely Acrylcolor (Acrylcolor : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m ²
	vodou zriedená AKRIL Emulzia (AKRIL Emulzia : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m ²
hladké, málo nasiakavé povrchy (betón, vlákno-cementové dosky) a veľmi nasiakavé povrchy (sadrokartónové dosky, drevotriesky)	VEZAKRIL Primer	~300 ml/m ²

Nanášame ich maliarskym alebo murárskym štetcom, Acrylcolor a AKRIL Emulziu môžeme nanášať aj kužušinovým alebo textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S nanášaním omietky môžeme začať za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) 12 hodín po nanesení základného náteru.

5. Príprava maltovej zmesi na nanášanie

Maltovú zmes pripravíme v miešačke na betón alebo vo vhodne veľkom plastovom vedre, ak na jej prípravu použijeme ručné elektrické miešadlo. Obsah vreca nasypeme do 4,7 až 5,3 l vody a dobre premiešame, aby sme dostali homogénnu zmes bez hrudiek. Počkáme 10 minút, aby hmota napučala a znova ju dobre premiešame. Ak je potrebné, pridáme do nej ešte trocha vody.

Za normálnych podmienok (T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65%) je doba spracovania pripravenej zmesi do 2 hodín.

Aby sme sa v prípadoch, keď na jednotlivé stenové plochy potrebujeme viac ako jedno vreco maltovej zmesi, vyhlí flakatosť z dôvodu prípadných rozdielov v belosti, maltu v primerane veľkej nádobe egalizujeme. Objem nádoby musí podľa možnosti stačiť na egalizáciu všetkej, pre každú plochu steny potrebnej malty, minimálne pre maltu, ktorú si pripravíme zo štyroch až piatich vriec suchej maltovej zmesi (pri určovaní objemu nádoby berieme do úvahy aj dobu spracovania pripravenej maltovej zmesi a dobu, počas ktorej budeme maltovú zmes nanášať!). Keď z egalizačnej nádoby spotrebujeme približne pätinu (najviac štvrtinu) pripravenej malty, nahradíme ju novou a s ostatnou ju dobre premiešame. Egalizácia malty rovnakej výrobnéj šarže nie je potrebná.

Akékolvek „úpravy“ maltovej zmesi v priebehu nanášania (riedenie a pod.) nie sú dovolené.



6. Nanášanie maltovej zmesi

Maltovú zmes nanášame ručne - nerezovým oceľovým hladidlom - alebo strojne, striekaním - v hrúbke 3 až 10 mm. Pri nanášaní striekaním dodržiavame návody výrobcu strojného zariadenia. Hrúbka nanesej vrstvy by mala byť po celej ploche čo najrovnomernejšia a závisí od želaných štruktúr: hrubšia vrstva poskytuje hrubší, tenšia zase menej hrubý vzhľad povrchu. Ešte čerstvú vrstvu upravíme penovým maliarskym valčekom, maliarskou špachtľou, hladidlom, hubou, štetcom, reliéfnymi maliarskymi valčekmi, rukami a pod., aby sme dosiahli čo najrovnomernejší vzhľad, ktorý si nanosená vrstva vzhľadom na vysokú tixotropnosť maltovej zmesi udrží celú dobu, kým nestvrdne.

Prácu vykonávame čo najrýchlejšie – bez prestávok od jedného krajného rohu steny k druhému. Na stenové plochy objektov vyšších ako dve podlažia, nanášame omietku súčasne na všetkých podlažiach: v takom prípade začneme vždy nanášať omietku na najvyššom podlaží, na nižších podlažiach omietku nanášame so "stupňovitým odstupom". Väčšie plochy stien rozdelíme vhodne širokými drážkami, maltovými obrubami a inými ozdobnými úpravami na menšie plochy, čím sa vyhneme prípadným problémom s kontinuálnym nanášaním omietky, ako aj neestetickému vzhľadu z dôvodu nedostatočne rovného podkladu. Napojenie plôch na rohoch a v kútoch nám uľahčia niekoľko cm široké hladké (štukové) pruhy, ktoré okrem toho upraveným povrchom dodajú príjemný dekoračný efekt. Ozdobné pruhy, drážky, maltové lemy, orámovania, atď. zvyčajne urobíme ešte pred nanosením dekoračnej omietky. Ochránime ich vhodnými fasádovými farbami, pričom dbáme na to aby sme nátery, ktorými tieto plochy upravujeme nenanášali na plochy pripravené na nanosenie dekoratívnych omietok.

Prácu vykonávame len pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5°C a nesmie byť vyššia ako +30°C, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%.

Rámcová, resp. priemerná spotreba:	
DECOR Decoral	2,5 až 10,0 kg/m ²

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

7. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke www.jub.sk alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádových a maliarskych prácach.

8. Udržiavanie a obnovovanie upravených povrchov

Upravené povrchy nepotrebujú žiadnu zvláštnu údržbu. Neprídržný prach a iné neprídržné nečistoty môžeme pozametať, povysávať alebo umyť vodou. Prídržný prach a tvrdšie škvry odstránime jemným drhnutím mäkkou kefou namočenou do roztoku bežných univerzálnych domácich čistiacich prostriedkov, povrch potom umyjeme čistou vodou.

Povrchy, z ktorých nečistoty alebo škvry nie je možné uvedeným spôsobom odstrániť, premaľujeme obnovovacím náterom, ktorý obsahuje dvojnásobný náter farbou JUPOL Gold.

9. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Pri preprave chránime výrobok pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí.

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 6 mesiacov.

10. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovenskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú, resp. predpísanú úroveň kvality v JUB-e zabezpečuje už viacej rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý zahŕňa dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeníctvo v Ľubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobní výrobku prísne dodržiavame slovenské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

11. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku



dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list dopĺňa a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-091/18-čad**, 21.12.2018

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Lublani 28, 1262 Dol pri Lublani, SLOVINSKO
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk



Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov
ISO 9001:2015, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

