JUB kemična industrija d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28
SI-1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
www.jub.eu
Član skupine JUB

TECHNICKÝ LIST 10.01.03-SVK
DEKORAČNÉ OMIETKY

JUBIZOL Silicone finish XT 2.0mm

silikónová škrabaná omietka (XNZ)

1. Popis, použitie

Omietka JUBIZOL Silicone finish XT 2.0mm – silikónová škrabaná omietka sa používa na realizáciu záverečnej vrstvy vo fasádnych systémoch JUB. Je vyrobená na základe kombinácií silikónových a iných polymérnych spojív a je charakteristická rozbrázdeným povrchom podobným dubovej kôre. Je určená na dekoračnú ochranu fasádnych stenových povrchov. Vyznačuje sa vysokou tvrdosťou a vynikajúcou priľnavosťou na všetky druhy drsných stavebných podkladov, na základné omietky fasádových tepelno-izolačných systémov, na klasické jemné vápennocementové a cementové omietky, na hladené betónové povrchy, vlákennocementové dosky, ako aj predomietnuté vlákennocementové a sadrokartónové dosky.

Okrem veľkej pevnosti sa vyznačujú aj pomerne dobrou paropriepustnosťou. Silikónové spojivo poskytuje omietkam dlhodobú veľkú vodoodpudivosť, preto sa na nich slabšie zachytáva prach, sadze a iné nečistoty. Dobrá odolnosť proti pôsobeniu dymových plynov, UV žiareniu a iných atmosférických vplyvov im poskytuje dobrú stabilitu v akýchkoľvek klimatických podmienkach, aj na poveternostným vplyvom veľmi exponovaných fasádnych povrchoch vysokých objektov z minimálnymi strešnými rímsami. Pre upravené povrchy zabezpečujú dlhotrvajúcu odolnosť pred napadnutím stenovými riasami a plesňami, preto do nich nie je potrebné pred nanášaním pridávať biocídne látky.

2. Spôsob balenia

plastové vedrá po 25 kg:
- biela (odtieň 1001)
- 233 odtieňov z farebného vzorkovníka

3. Technické údaje

		JUBIZOL FINISH silicone XT 2.0mm
hustota (kg/dm^3)		1,59 – 1,85
doba schnutia – suchá na dotyk T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)		~6
priľnavosť na betónový podklad (MPa) EN 1542		≥ 0,3
priepustnosť pre vodnú paru STN EN ISO 7783-2	faktor difúzneho odporu μ (-)	<60
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (m)	<0,212
	trieda	V1
priepustnosť vody v kvapalnej fáze w_{24} ($kg/m^2h^{0,5}$) STN EN 1062-3		0,1 – 0,15 Trieda W2
reakcia na oheň EN 13501-1		A2

hlavné zložky: silikónové a styrén akrylátové spojivo, hrubé a jemné kalcitové a alumosilikátové plnivá, celulózové zahusťovadlo, oxid titaničitý, voda

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť jemne drsný (ideálna je drsnosť klasicky zahladenej jemnej omietky zrnitosti 1,0 mm), tvrdý (pevnosť v tlaku minimálne 1,5 MPa – CS II podľa STN EN 998-1), suchý a čistý, bez slabo priľnavých častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastnoty a iných nečistôt. Prípadné menšie nerovnosti - vydutia a priehlbiny - sťažujú hladenie nanesenej omietky, preto príprave podkladu v tomto zmysle venujeme čo najväčšiu pozornosť.

Nové podkladné omietky pred nanášaním dekoračnej omietky necháme schnúť pre každý cm hrúbky aspoň 7 až 10 dní, na nové betónové podklady dekoračné omietky nenanášame skôr ako mesiac po betonáži (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20ºC, rel. vl. vzduchu = 65%). Staré pevné omietky očistíme od všetkých náterov, nástrekov a iných dekoračných vrstiev. Po očistení povrch dôkladne odprášime - najlepšie umytím, v prípade potreby ho potom vhodným spôsobom opravíme a vyrovnáme. Umytie prúdom horúcej vody alebo parou zvlášť odporúčame pre vláknocementové dosky a všetky betónové podklady, pretože takýmto spôsobom z nich odstránime zvyšky debniacich olejov a zo starých podkladov zase sadze, mach, zvyšky farebných náterov a pod.

Vhodné základné nátery pre jednotlivé druhy podkladov uvádzame v nasledovnej tabuľke:

podklad	základný náter	spotreba (závisí od nasiakavosti a drsnosti)
jemné vápennocementové omietky a základné omietky tepelnoizolačných systémov	JUBIZOL Unigrund (odtieň čo najbližšie k odtieňu omietky)	120 – 200 g/m^2
hladké, málo nasiakavé povrchy (betón, vláknocementové dosky) a veľmi nasiakavé povrchy (sadrokartónové dosky, drevotriesky)	JUBIZOL Unigrund (odtieň čo najbližšie k odtieňu omietky)	150 – 200 g/m^2

S nanášaním omietky treba začať, až keď je základný náter úplne suchý. Pri obvyklých podmienkach (T = +20 ºC, rel. vl. vzduchu = 65 %) je čas schnutia JUBIZOL UNIGRUND najmenej 12 hodín.

5. Príprava maltovej zmesi na nanášanie

Maltovú zmes pred použitím dôkladne premiešame elektrickým miešadlom, v prípade potreby (iba výnimočne), ju zriedime vodou (maximálne 1 dl na vedro). Povinne skontrolujeme farebný odtieň, potom maltovú zmes egalizujeme, aby sme odstránili aj minimálne – voľným okom ani neviditeľné rozdiely medzi jednotlivými vedrami. V dostatočne veľkej nádobe najskôr dobre premiešame obsah štyroch vedier. Keď z takto pripravenej hmoty spotrebujeme štvrtinu, do egalizačnej nádoby vysypeme obsah ďalšieho vedra a s maltovou zmesou v egalizačnej nádobe ju znova dobre premiešame atď. Egalizácia mált bielych odtieňov rovnakej výrobnej šarže, ktoré sme neriedili, nie je potrebná.
Akékoľvek „úpravy“ maltovej zmesi v priebehu nanášania (pridanie tónovacích prostriedkov, riedenie a pod.) nie sú dovolené.

6. Nanášanie maltovej zmesi

Maltovú zmes nanášame ručne - nerezovým oceľovým hladidlom - alebo strojne, striekaním - v hrúbke o niečo väčšej ako 2mm, ktorá sa rovná priemeru najhrubšieho pieskového zrna v maltovej zmesi. Pri nanášaní striekaním dodržiavame pokyny výrobcu strojového zariadenia. Ihneď po nanesení povrch omietky zahladíme tvrdým plastovým hladidlom, takže štruktúrne pieskové zrná hladidlom »kotúľame« po stenovom podklade, aby vrstva zostala rovnomerne rozbrázdená. Omietku hladíme vodorovným smerom, zvislým smerom alebo do kruhu. Škrabanie povrchu sa vykonáva kruhovými pohybmi s priemerom dĺžky dvoch hladidiel (okolo 50cm) miernym pritláčaním hladidla bez použitia nepotrebnej sily.

Prácu vykonávame čo najrýchlejšie – bez prestávok od jedného krajného rohu steny k druhému. Na stenové plochy objektov vyšších ako dve podlažia nanášame omietku súčasne na všetkých podlažiach: v takom prípade začneme vždy nanášať omietku na najvyššom podlaží a na nižších podlažiach omietku nanášame so "stupňovitým odstupom". Väčšie plochy stien rozdelíme vhodne širokými drážkami, maltovými obrubmi a inými ozdobnými úpravami na menšie plochy, čím sa vyhneme prípadným problémom s kontinuálnym nanášaním omietky, ako aj neestetickému vzhľadu z
dôvodu nedostatočne rovného podkladu. Napojenie plôch na rohoch a v kútoch nám uľahčia niekoľko centimetrov široké hladké (štukové) pruhy, ktoré okrem toho upraveným povrchom dodajú príjemný dekoračný efekt. Ochránime

ich vhodnými fasádnymi farbami, pričom dbáme na to, aby sme nátery, ktorými tieto plochy upravujeme, nekontrolovane nenanášali cez ich okraje na plochy pripravené na nanesenie dekoračných omietok.

Nanášanie maltovej zmesi je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +5ºC a vyššia ako +35ºC, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nesmieme omietku nanášať za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre (> 30 km/h).

Odolnosť čerstvo upravených plôch pred poškodením dažďom (vymytie vrstvy) je pri normálnych podmienkach (T = +20ºC, rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Približná, resp. priemerná spotreba:	
JUBIZOL Silicone finish XT 2.0mm – silikónová škrabaná omietka	~2,5 kg/m^2

7. Čistenie náradia, nakladanie s odpadom

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou, pretože zaschnuté škvrny nie je možné odstrániť.

Nespotrebovanú maltovú zmes uložíme v dobre uzatvorenom obale pre prípadné opravy. Čerstvé zvyšky po použitom výrobku odstráňte v súlade so správnym odkladaním odpadu (klasifikačné číslo odpadu: 08 01 12), stvrdnuté zvyšky uložte na skládku stavebného odpadu (klasifikačné číslo odpadu: 17 09 04). Očistené obaly (15 01 02) sa zberajú zvlášť a odovzdávajú autorizovanému recyklovaciemu alebo zbernému miestu určenému na tento druh odpadu.

8. Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke www.jub.sk alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

9. Udržiavanie a obnovovanie upravených povrchov

Fasádne povrchy upravené **JUBIZOL Silicone finish XT 2.0mm** - silikónovou škrabanou omietkou nepotrebujú žiadnu zvláštnu údržbu. Prach z nich možno pozametať, povysávať alebo umyť vodou. Prilepenú špinu zas odstránime jemným drhnutím mäkkou kefou namočenou a omyjeme čistou vodou.

Povrchy, z ktorých nečistoty nie je možné uvedeným spôsobom odstrániť, premaľujeme náterom, ktorý obsahuje dve vrstvy mikroarmovanej fasádnej farby REVITALCOLOR alebo SILICONECOLOR na predchádzajúcu vrstvu vhodného základného náteru.

10. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Skladovanie a preprava pri teplote +5ºC až +25ºC, chrániť pred priamym slnkom, mimo dosahu detí, NESMIE ZMRZNÚŤ!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

11. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutú deklarovanú alebo predpísanú úroveň kvality stále kontrolujeme vo vlastných laboratóriách, v Zavodu za gradbeništvo v Ľubľani, občas v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí, v JUB-e je už viac rokov zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001. Vo výrobni výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom je certifikát ISO 14001.

Vhodnosť omietky JUBIZOL FINISH silicone XT 2.0 na záverečné vrstvy vo fasádnom tepelnoizolačnom systéme JUB je potvrdená európskym technickým osvedčením ETA – skúšky boli vykonané v súlade so smernicami EAD 040083-00-0404 v Zavodu za gradbeništvo v Ľubľani.

12. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Odtieň omietky sa môže od odtieňa uvedeného vo vzorkovníku alebo od potvrdenej vzorky odlišovať, celková odchýlka vo farebnom odtieni ΔE2000 pre odtiene podľa vzorkovníka JUB FARBY A OMIETKY alebo ALL THE SHADES OF YOUR FAVOURITE FEELINGS – sa určuje v súlade s ISO 7724/1-3 a podľa matematického modelu CIE DE2000 – je maximálne 2,5. Pre kontrolu je smerodajná správne zaschnutá vrstva omietky na testovacom podklade a štandardný predmetný odtieň, ktorý je uložený v TRC JUB d.o.o. Omietka podľa iných vzoriek a vzorkovníkov je vyrobená v dobrej viere z báz a tónovacích pást JUB v najbližšom možnom odtieni, preto môže byť v týchto prípadoch celková farebná odchýlka od želaného odtieňa aj väčšia ako je udaná garantovaná hodnota. Rozdiel vo farebnom odtieni, ktorý je dôsledkom nesprávnych pracovných podmienok, nedodržania prípravy omietky v súlade s návodom v tomto technickom liste, nedodržania egalizačných pravidiel, nanášania na nesprávne pripravený, veľmi alebo málo nasiakavý, veľmi alebo málo drsný, na vlhký alebo nedostatočne suchý podklad, nemôže byť predmetom reklamácie.

Tento technický list doplňuje a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: JYT-GBR-07/23, 21.07.2023.

JUB d.o.o. Šimanovci
Dositejeva 5
22310 Šimanovci, Srbsko
Tel: + 381 22 40 99 99
Fax: + 381 22 40 99 95
E-mail: jub@jub.rs

Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:

JUB a.s., Stará Vajnorská 17/A, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk

ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
ISO 45001 H-022

Responsible Care®
Odgovorno ravnanje

Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007