JUB kemična industrija d.o.o.
Dol pri Ljubljani 28
Sl-1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
www.jub.eu
Član skupine JUB

TECHNICKÝ LIST 10.02.01-SVK
DEKORATÍVNE OMIETKY

CE

JUBIZOL MINERAL FINISH S 1.5

1. Popis, použitie

JUBIZOL MINERAL FINISH S 1.5 je na základe cementu, vápna a polymérnych spojív vyrobená tenkovrstvá ušľahtilá omietka s typickým rovnomerne zrnitým povrchom, určené na dekoračnú ochranu vnútorných stenových povrchov, ako aj fasádnych povrchov objektov výšky do dvoch podlaží, ktoré sú s primerane širokými rímsami pomerne dobre chránené pred dažďom. Majú dobrú prídržnosť na všetky jemne drsné stavebné podklady: klasické jemné vápennocementové a cementové omietky, základné omietky fasádnych tepelnoizolačných systémov, zahladené betónové povrchy ako aj vláknocementové a sadrokartónové dosky, drevotriesky a pod.

Vyhovuje požiadavkám harmonizovanej normy STN EN 998-1. Vyznačuje sa veľkou paropriepustnosťou, takže ako záverečná omietka sa môže použiť aj v kontaktných fasádnych tepelnoizolačných systémoch s minerálnou vlnou, a dobrou prídržnosťou k podkladu ako aj pomerne dobrou odolnosťou proti účinkom dymových plynov a UV žiareniu.

Výrobok neobsahuje biocídnu ochranu, preto je pri jej použití na vonkajších fasádnych povrchoch potrebné 7 - 14 dní po nanesení premaľovať jednou z mikroarmovaných fasádnych farieb JUB (REVITALCOLOR, SILICONECOLOR alebo SILICATECOLOR). Uvedená doba schnutia omeitky platí pre normálne podmienky T = +20 °C, rel. vl. vzduchu = 65%). Ak omietku nanášame na vnútorné povrchy môžeme ju premaľovať vnútornou farbou JUPOL GOLD.

2. Spôsob balenia, farebné odtiene

papierové vrecia po 20 kg:
prírodne biela (odtieň 1001)

3. Technické údaje

		JUBIZOL MINERAL FINISH S 1.5
hustota – na nanášanie pripravená maltová zmes (kg/dm^3)		~1,66
doba schnutia T = +20°C, rel. vl. vzduchu = 65% (hod.)		~6 (suchá na dotyk) ~24 (odolná pred poškodením dažďom)
priepustnosť pre vodnú paru STN EN 1015-19	faktor difúzneho odporu μ (-)	<15
	ekvivalentná difúzna hrúbka S_d (m)	< 0,03 (pre d = 1,5 mm) trieda I (vysoká priepustnosť pre vodnú paru)
priepustnosť vody v kvapalnej fáze w_{24} EN 1062-3 ($kg/m^2h^{0,5}$)		<0,10 trieda W2 (STN EN 1015-18)
pevnosť v tlaku STN EN 1015-11 (MPa)		5,5 CS III

prídržnosť k podkladu STN EN 1015-12 (MPa)	0,5 100 % B B … porušenie v omietke
prídržnosť k podkladu – po starnutí STN EN 1015-21 (MPa)	0,4 100 % B B … porušenie v omietke
reakcia na oheň	A1
súčiniteľ tepelnej vodivosti λ (tab. hodnota) (W/mK)	0,93

hlavné zložky: cement, hydraulické vápno, polymérne spojivo, kremičité a kalcitové plnivá, celulózové zahusťovadlo

4. Príprava podkladu

Podklad musí byť jemne drsný (ideálna je drsnosť klasicky zahladenej jemnej omietky zrnitosti 1,0 mm), tvrdý (pevnosť v tlaku minimálne 1,5 MPa – CS II podľa EN 998-1), suchý a čistý, bez slabo prídržných častíc, prachu, vo vode ľahko rozpustných solí, mastnoty a iných nečistôt. Prípadné menšie nerovnosti - vydutia a priehlbiny - sťažujú hladenie nanesenej omietky, preto príprave podkladu v tomto zmysle venujeme čo najväčšiu pozornosť.

Nové podkladné omietky pred nanášaním dekoračnej omietky necháme schnúť pre každý cm hrúbky aspoň 7 až 10 dní, na nové betónové podklady dekoratívne omietky nenanášame skôr ako mesiac po betonáži (uvedené doby schnutia podkladu platia pre normálne podmienky: T = +20ºC, rel. vl. vzduchu = 65%). Staré pevné omietky očistíme od všetkých náterov, nástrekov a iných dekoračných vrstiev. Po očistení povrch dôkladne odprášime - najlepšie umytím, v prípade potreby ho potom vhodným spôsobom opravíme a vyrovnáme. Umytie prúdom horúcej vody alebo parou zvlášť odporúčame pre vláknocementové dosky a všetky betónové podklady, pretože takýmto spôsobom z nich odstránime zvyšky bedniacich olejov a zo starých podkladov sadze, mach, zvyšky farebných náterov a pod.

Vhodné základné nátery pre jednotlivé druhy podkladov uvádzame v nasledovnej tabuľke:

podklad	základný náter	spotreba (závisí od nasiakavosti a drsnosti podkladu)
jemné vápennocementové omietky a základné omietky tepelnoizolačných systémov	vodou zriedený biely ACRYLCOLOR (ACRYLCOLOR : voda = 1 : 1)	90 – 100 ml/m^2
	vodou zriedená AKRIL Emulzia (AKRIL Emulzia : voda = 1 : 1)	90 – 100 g/m^2
hladké, málo nasiakavé povrchy (betón, vláknocementové dosky) a veľmi nasiakavé povrchy (sadrokartónové dosky, drevotriesky)	VEZAKRIL Primer	~300 ml/m^2

Nanášame ich maliarskym alebo murárskym štetcom, ACRYLCOLOR a AKRIL Emulziu môžeme nanášať aj vlneným alebo textilným maliarskym valčekom s dlhým vlasom alebo striekaním. S nanášaním omietky môžeme začať za normálnych podmienok (T = +20ºC, rel. vl. vzduchu = 65%) 12 hodín po nanesení základného náteru ACRYLCOLOR alebo AKRIL Emulzia, resp. 24 hodín po nanesení VEZAKRIL Primeru.

5. Príprava maltovej zmesi na nanášanie

Maltovú zmes pripravíme v miešačke na betón alebo vo vhodne veľkom plastovom vedre, ak na jej prípravu použijeme ručné elektrické miešadlo. Obsah vreca vysypeme do 4,5 l vody a dobre premiešame, aby sme dostali homogénnu zmes bez hrudiek. Počkáme 10 minút, aby hmota nabobtnala a znova ju dobre premiešame. Ak je potrebné, pridáme do nej ešte trocha vody.

Za normálnych podmienok (T = +20ºC, rel. vl. vzduchu = 65%) je doba spracovania pripravenej zmesi do 2 hodín.

Aby sme sa v prípadoch, keď na jednotlivé stenové plochy potrebujeme viac ako jedno vrece maltovej zmesi, vyhli fľakatosti z dôvodu prípadných rozdielov v belosti, maltu v primerane veľkej nádobe egalizujeme. Objem nádoby musí

podľa možnosti stačiť na egalizáciu všetkej, pre každú plochu steny potrebnej malty, minimálne pre maltu, ktorú si pripravíme zo štyroch až piatich vriec suchej maltovej zmesi (pri určovaní objemu nádoby berieme do úvahy aj dobu spracovania pripravenej maltovej zmesi a dobu, počas ktorej budeme maltovú zmes nanášať!). Keď z egalizačnej nádoby spotrebujeme približne pätinu (najviac štvrtinu) pripravenej malty, nahradíme ju novou a s ostatnou ju dobre premiešame. Egalizácia malty rovnakej výrobnej šarže nie je potrebná.

Akékoľvek „úpravy“ maltovej zmesi v priebehu nanášania (riedenie a pod.) nie sú dovolené.

6. Nanášanie maltovej zmesi

Maltovú zmes nanášame ručne - nerezovým oceľovým hladidlom - alebo strojne, striekaním - v hrúbke o niečo väčšej ako je priemer najhrubšieho pieskového zrna v maltovej zmesi. Pri nanášaní striekaním dodržiavame návody výrobcu strojného zariadenia. Ihneď po nanesení povrch omietky zahladíme tvrdým plastovým hladidlom. Hladíme krúživými ťahmi, kým nedosiahneme rovnomerne zrnitú štruktúru. Pri hladení sa môžu zrná v nanesenej maltovej vrstve len málo premiestňovať, tlačenie maltovej zmesi v tvare vlny pred hladidlom nie je prípustné. Vznik takejto vlny vo väčšine prípadov môžeme pripísať veľmi veľkej hrúbke vrstvy malty alebo nedostatočne pripravenému resp. nedostatočne rovnému podkladu. Hrudky malty, ktoré vyčnievajú z povrchu omietky, nakoniec – niekoľko minút po zahladení – zatlačíme do omietky tak, že povrch omietky jemne prehladíme ešte čistým nerezovým oceľovým hladidlom.

Prácu vykonávame čo najrýchlejšie – bez prestávok od jedného krajného rohu steny k druhému. Na stenové plochy objektov vyšších ako dve podlažia, nanášame omietku súčasne na všetkých podlažiach: v takom prípade začneme vždy nanášať omietku na najvyššom podlaží, na nižších podlažiach omietku nanášame so "stupňovitým odstupom". Väčšie plochy stien rozdelíme vhodne širokými drážkami, maltovými obrubami a inými ozdobnými úpravami na menšie plochy, čím sa vyhneme prípadným problémom s kontinuálnym nanášaním omietky, ako aj neestetickému vzhľadu z dôvodu nedostatočne rovného podkladu. Napojenie plôch na rohoch a v kútoch nám uľahčia niekoľko cm široké hladké (štukové) pruhy, ktoré okrem toho upraveným povrchom dodajú príjemný dekoratívny efekt. Ozdobné pruhy, drážky, maltové lemy, orámovania, atď. zvyčajne urobíme ešte pred nanesením dekoratívnej omietky. Ochránime ich vhodnými fasádnymi farbami, pričom dbáme na to aby sme nátery, ktorými tieto plochy upravujeme nenanášali na plochy pripravené na nanesenie dekoratívnych omietok.

Nanášanie maltovej zmesi je možné len pri vhodných poveternostných podmienkach, resp. pri vhodných mikroklimatických podmienkach: teplota vzduchu a stenového podkladu nesmie byť nižšia ako +8ºC a vyššia ako +30ºC, relatívna vlhkosť vzduchu nesmie byť vyššia ako 80%. Fasádne povrchy pred slnkom, vetrom a dažďom chránime závesmi, ale ani pri takejto ochrane fasády nesmieme omietku nanášať za dažďa, hmly alebo pri silnom vetre ($\geq$ 30 km/h).

Odolnosť čerstvo upravených plôch pred poškodením dažďom (vymytie vrstvy) je pri normálnych podmienkach (T = +20ºC, rel. vl. vzduchu = 65%) dosiahnutá najneskôr po 24 hodinách.

Rámcová, resp. priemerná spotreba:
JUBIZOL MINERAL FINISH S 1.5 ~2,6 kg/m^2

Náradie ihneď po použití dôkladne umyjeme vodou.

7. Bezpečnosť a zdravie pri práci

Podrobnejšie návody ohľadom nakladania s výrobkom, použitím osobných ochranných prostriedkov, nakladaním s odpadom, čistením náradia, opatrenia pre prvú pomoc, výstražné symboly, výstražné a bezpečnostné upozornenia, komponenty, ktoré určujú nebezpečenstvo sú uvedené v karte bezpečnostných údajov výrobku, ktorá sa nachádza na webovej stránke www.jub.sk alebo ju získate od distribútora alebo od predajcu. Pri používaní výrobku je potrebné dodržiavať aj návody a predpisy z bezpečnosti pri stavebných, fasádnych a maliarskych prácach.

8. Udržiavanie a obnovovanie upravených povrchov

Upravené povrchy nepotrebujú žiadnu zvláštnu údržbu. Neprídržný prach a iné neprídržné nečistoty môžeme pozametať, povysávať alebo umyť vodou. Prídržný prach a tvrdšie škvrny odstránime jemným drhnutím mäkkou kefou namočenou do roztoku bežných univerzálnych domácich čistiacich prostriedkov, povrch potom umyjeme čistou vodou.

Povrchy, z ktorých nečistoty alebo škvrny nie je možné uvedeným spôsobom odstrániť, premaľujeme obnovovacím náterom, ktorý obsahuje dvojnásobný náter mikroarmovanou fasádnou farbou REVITALCOLOR alebo mikroarmovanou fasádnou farbou SILICATECOLOR alebo mikroarmovanou fasádnou farbou SILICONECOLOR na predchádzajúcu vrstvu vhodného základného náteru, vnútorné povrchy premaľujeme dvojnásobným náterom farbou JUPOL GOLD.

10. Skladovanie, prepravné podmienky a trvanlivosť

Výrobok počas prepravy chránime pred navlhnutím. Skladovanie v suchých a vetraných priestoroch, mimo dosahu detí!

Trvanlivosť pri skladovaní v originálne uzatvorenom a nepoškodenom obale: minimálne 12 mesiacov.

11. Kontrola kvality

Kvalitatívne vlastnosti výrobku sú určené internými výrobnými špecifikáciami a slovinskými, európskymi a inými normami. Dosiahnutie deklarovanej, resp. predpísanej úrovne zabezpečuje už viac rokov v JUB-e zavedený komplexný systém riadenia a kontroly kvality ISO 9001, ktorý obsahuje dennú kontrolu kvality vo vlastných laboratóriách, občas v Zavodu za gradbeništvo v Ľubľani a v iných nezávislých odborných ústavoch doma a v zahraničí. Vo výrobni výrobku prísne dodržiavame slovinské a európske normy ochrany životného prostredia a zabezpečenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, čoho dôkazom sú certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

Vhodnosť použitia JUBIZOL MINERAL FINISH S 1.5 na záverečné vrstvy vo fasádnom tepelnoizolačnom systéme JUB bola potvrdená európskym technickým osvedčením ETA – na základe skúšok v súlade so smernicami ETAG 004/2000 bolo vydané v Zavodu za gradbeništvo v Ľubľani.

12. Iné informácie

Technické návody v tomto prospekte sú dané na základe našich skúseností a s cieľom, aby sa pri použití výrobku dosiahli optimálne výsledky. Za škodu spôsobenú nesprávnym výberom výrobku, nesprávnym použitím alebo nekvalitnou prácou nepreberáme žiadnu zodpovednosť.

Tento technický list doplňuje a nahrádza všetky predchádzajúce vydania, vyhradzujeme si právo možných neskorších zmien a doplnkov.

Označenie a dátum vydania: **TRC-006/19-pek**, 29.01.2019

JUB kemična industrija d.o.o.,
Dol pri Ľubľani 28, 1262 Dol pri Ľubľani, SLOVINSKO
Výhradné zastúpenie a distribútor pre SR:
JUB a.s., Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
tel.: 02/4363 1761, 043/324 9653 alebo 055/6780861
e-mail: jub@jub.sk
www.jub.sk

ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
OHSAS 18001 H-022

Responsible Care®
Odgovorno ravnanje

Výrobok je vyrobený v spoločnosti, ktorá je držiteľom certifikátov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007